

抽屉式模具架、模具架，模具货架带天车 模具架

产品名称	抽屉式模具架、模具架，模具货架带天车 模具架
公司名称	杭州世腾实业有限公司
价格	面议
规格参数	类型:模具放置架 品牌:杭州世腾
公司地址	杭州市下城区华丰路178号
联系电话	88045090 18957164305

产品详情

杭州世腾模具架系列特点：

- 1、抽板轻抽送，上下间隔随意调节；
- 2、每组各有滑车和手动葫芦，方便存取模具，质量保证，附有定保险装置；
- 3、每格可存放多套模具，便于模具的保养，管理和寻找，不占空间；
- 4、尺寸统一，万能百搭，可随场地任意驳接；
- 5、整理厂内景观，大大提高客户对贵公司之肯定性；
- 6、产品人性化搭配随意性强，可根据客户要求驳接，欢迎来图来样定做，厂家

直销价格优惠，可开17%增值税。

7.每块抽屉板可承重800-1000kg8、天车(行车)承重500kg9、抽屉板可拉出65%10、安全可靠附加保险装置
11、操作轻便采用轴承组合，滑动平衡并附独立吊模装置 12、节省场地，占地面积积为1.8平方米，
可存放几十套中小型模具 结构简单，由多种组合部件组装而成，便于拆卸、运输和组装。

产品的质量承诺及相关条款：

- a、产品的设计、材料的采购、产品的安装等工作问题都将严格按照《iso9001》标准进行控制；

b、所有的技术图纸必须经过甲乙双方审阅、确认后采购材料及产品的制造等工作；

c、所生产的产品将严格按照贵公司所提供的标准及我公司的企业标准执行；

d、属产品质量问题我公司免费上门保修一年，属人为操作不当或买方过失，造成产品损坏，我公司也会负责修理，但要视情况收取一定的修理费及材料成

杭州世腾物流设备有限公司，坐落于杭州市拱墅区康桥工业园区，是从事各种钢质结构产品生产的专业厂家，主要产品有：工具柜，工作台，文件柜，工具车，刀具车（架），物料整理架，储物柜，周转箱、（轻中重）型货架 公寓床、密集架、护栏网、垃圾桶、办公桌椅等等。公司拥有先进的生产设备和一流的技术人才，具有较强的非标生产能力，从产品设计、生产、加工到售后服务，始终秉承顾客至上，精益求精的宗旨。我们世腾的全体员工相信品质和品牌的力量，这也是我们的目标，我们追求卓越，逐步使得中国的仓储事业更上一层楼，让公司的仓库和办公环境得到优化且实用。

全体的世腾员工深信质量的重要性，每位员工都会竖起肩负产品质量的使命，拥有强烈的责任感。我们重视细节，从生产到售后的服务上，每个流程严格要求，精益求精。我们坚信有过一次合作，您将会成为我们永久的合作伙伴，携手并进，共创企业的辉煌。

I 基本准则

每位员工要在工作中要尽心尽责、各尽其能、各负其责。拥有强烈的责任感，做事有始有终，有条有理。严禁在上班工作聊天、打骂吵闹、电话聊天，要建立一个良好的工作氛围。对提前完成任务的给予经济奖励，对拖延在规定时间内没有完成的班组给予惩罚。做到对事不对人、公平公正、车间员工要礼貌相待，对新进来的员工做到传、帮、带模范作用，不许打骂，管理者要有素质的教导新手，不得欺压新手。在厂区，任何人不得制作私人产品。如有需要，待批准后，利用业余时间制作。对偷窃公司材料的按厂规处理，对触犯法律的交公安机关处理。在公司范围内要经常对有关技术操作人员进行产品质量教育，使公司员工懂得产品质量是公司的生命之源。

I 剪折冲组：

在剪板过程中如有大板需要剪的由生产主管协调一名员工进行剪板，对小块的板材要充分利用起来，降低耗材。保持工作环境清洁，对生产过程中产生的废料要及时清理干净，对机器设备进行维护与保养。生产指令下达后，必须要在指定的工作日内完成对原材料的剪切工作，误差不得超过0.3mm，无毛刺，对角一致，将材料剪切好后移交给冲床和折弯组。在折弯过程中确保数据角度与图纸一致，如图纸有误解和不解的地方立即向班组长反映。在操作过程中如有大件工件的由生产主管协调一名员工进行帮助，折弯工要保持自己的工作环境清洁、道路畅通、工件摆放整齐有序，对机器设备定时维护与保养。冲床工在操作设备过程中，在开机之前应检查机器开关与脚踏开关是否正常，模具是否松动正确，然后开机空车冲压几次，在冲压过程中，保持工件摆放整齐有序，道路通畅，确保开角尺寸与图纸一致。模具分类摆放整齐，在操作过程中产生的废料要及时清理干净，要保持自己的工作环境清洁，对机器设备定时维护与保养。钻孔工在钻孔过程中要先夹紧物件，上钻床时严禁戴手套操作，钻头要分类摆放整齐。冲床和折弯组在接到原材料后要在指定的工作日内完成对材料的折弯工作，技术指数，折弯角度，以及冲孔宽度的误差不得超过0.2mm，将做好的原材料移交给焊接组。

I 焊接组：

在接到任务指令单后，需在指定的工作日内完成对材料的焊接工作，焊接要求焊点牢固，整体抗压力强，焊点尽量平整，美观。要保质保量的完成，必须按照图纸尺寸等要求制作，确保工件不变形不弯曲，无漏焊、无假焊，在操作之前要穿戴好自己的防护用品，焊接均匀无凸块工件平整。在生产过程中注意对焊机的保养与维护，严禁在焊接过程中调节电流。如发现焊机出现异常行为，线路老化、漏电现象

等立即停止操作，并向班组长反映，班组长向生产主管汇报。在生产过程中，要保持自己的工作环境洁净，道路畅通，产品工件摆放整齐有序，下班之前清理好自己的工具。

I 静电喷塑组：

从酸洗磷化组得到毛胚后，需要在指定的工作日内完成对毛胚的酸洗磷化工作，喷塑厚度要在0.7mm以上，烤箱时间要在60分钟以上才可出烤箱。在产品硫化冲洗过程中如发现产品质量问题立即向班组长反映情况，班组长向生产主管汇报情况。避免差错率，时间及成本的浪费。下达任务指令单后必须按照生产指令单的颜色，日期完工，要确保产品的外形美观整洁，无漏喷、无划痕、无斑点，在生产之前必须戴好自己的防护用品。对设备和线路要定期检查与维护，要保持自己的工作场所清洁干净，产品摆放整齐有序，道路畅通。

I 装配包装组：

装配组产品部件，分类摆放整齐，数量规格等要有标记，以便在装配过程中造成不必要的时间浪费，要确保产品的整体尺寸和外形清洁美观，产品商标，对不合格产品禁止出厂，要保持产品摆放整齐有序，道路通畅，打包时要注意产品之间的摩擦碰撞，边角地方要有保护，在工作结束时要及时清理自己的工作场所，使用时另配件及工具必须上柜，进仓库。喷塑组将半成品移交到装配包装组后，装配包装组需要在指定的工作日内完成对半成品的装配包装，外观要求整齐美观，配件安装完好，质量决定一切，只有高质量的装配，才有高质量的产品，要严格按照参数完成产品的组装工作，包装好后由仓库发货。

本产品的加工定制是是，类型是模具放置架，品牌是杭州世腾，型号是A-3-4-1，适用范围是注塑车间模具的摆放及存储，产品别名是模具架