

# 添虹设备优质红外线烘干线 隧道炉烘干线 UV烘干固化设备

产品名称	添虹设备优质红外线烘干线 隧道炉烘干线 UV烘干固化设备
公司名称	中山市添虹输送设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:TH-添虹设备 型号:TH-H079
公司地址	中国 广东 中山 小榄镇绩东一裕隆工业区星棚
联系电话	86 0760 87614359

## 产品详情

一、工程项目：节能灯胶泥烘干生产线

二、数量：1条

三、规格：l15000 × w1170 × h740mm

四、原始参数：

1、产量：25000--27000只/8~9小时/条线

2、工艺温度：tmax=115

3、烘干时间：约t = 60 mim/周

五、功能特点：

1、自动连续烘干；

2、装、取灯管快捷方便。

3、工艺温度任可设定，工作温度全自动恒温控制。

六、选材及制作：

(一)基本线体：

1、动力装置：采用台产东田牌1.5kw/220v电机，德国亚森牌2hp/220v变频器。wpa80型1：100减速机，运行可调。

2、机架：采用40×60mm方管组焊制作，支脚为镀锌可调脚杯。

3、输送方式：环型链条传送，采用c212a单侧折板链条，节距 $t=19.05\text{mm}$ 。

#### (二) 载物台车：

小台车：采用1.5a3板折边加工制作，规格：320×360mm，台板与输送链条相固接，一侧装有万向轮。每64个小2u节能灯。全线共72个台车。

#### (三) 隧道烘箱：

1、烘干隧道：采用a3板折边成型制作，保温层厚40mm，内置隔热保温性能良好的硅铝酸棉毡。隧道内高

2、恒温控制：采用数显式温控仪，全自动恒温控制，热风循环，工作温度据实际工艺需要设定。为确保烘干，隧道分6段温控，即60 90 110 110 90 60 )，这样可使胶液不因温度的突变造成层未干的假干现象，并避免灯胶受热不均导致灯管冷爆现象。

3、循环运风：为确保隧道内温度均匀，采用循环风，风机为耐高温的铁片离心式风机。全线共8套运风系

4、热源：采用红外线发热管，每段发热管功率 $p=3.6\text{kw}$ 。

5、电控：全线配独立电控箱一个。

#### (四) 工作台：

在线体一端，双边配有300×2000mm的带照明的长条工作台。台架用25×40方管制作，台板为15mm中纤板，火板，胶条包边。

#### (五) 颜色：电脑白色静电喷塑

扫描产品二维码，随时随地查看产品信息，方便快捷。

注：以上价格仅供参考，不设为交易价格，交易价格需双方协谈！

公司简介中山市添虹输送设备有限公司成立于2002年4月，地处珠三角中山市小榄镇工业大道裕龙工业区。设计、制造、销售于一体的现代化新型企业，拥有雄厚的技术力量、先进的生产制造设备、完善的生产管理、优良的售后服务团队，是广大需求物流设备及自动化设备客户的首选厂家。添虹输送设备厂系列设备品种多、产品质量和技术指标均达到国内外先进水平。公司为打造自动化设备行业领军企业，聘请多位自动化设计人才;并成立机械工程和开发部两个技术部门。公司主营:灯饰照明生产设备、家电制造设备、涂装设备、uv固化设备、物流运输设备、升降机等灯饰照明系列：\* 节能灯老化线、节能灯胶注测线、节能灯组装老化线、t4t5支架老化线、t8转t5自动老化线、t8/t10电子支架老化线、电子变压器老化线、无极灯自动老化线、电子镇流器老化线、吸顶灯一体化老化线、h管/环形管/蝴蝶管一体化节能灯组装线、电子板插件线、电子板补焊线、成品包装线、全自动灯头锁紧机、灯胶注射机、切脚机、磨刀机、浸锡炉等电器生产线系列：\* 电磁炉老化线、电饭褒检测线、微波炉老化线、烟机灶具器组装线、电热水壶组装线、豆浆机组装线、热水器组装线、饮水机组装线等\* 差速链总装线、滚筒生产线、组装生产线、插件线系列；\* 台车式输送机、链板式输送机；悬挂式输送机、涂装生产线、垂直式升降机；\* 食品生产线、包装缩膜机；丝烘干线、烘炉以及喷涂生产线等其他非标设备。\* 承接自动化配套生产线工程设计、整厂自动化工程设计。\*

本厂的宗旨是“客户至上、品质第一”，热情欢迎新老客户来电来函垂询

本产品的加工定制是是，品牌是TH-添虹设备，型号是TH-H079，类型是卧式，适用物料是条状，操作方式是连续式，干燥介质是烟道气，操作压力是常压，干燥介质移动是并流，加热方式是对流式，湿物料运动方式是固定床式，作用种类是循环式，干燥能力是强，应用领域是电器行业，规格是L15000 × W1170 × H740mm