

# 钢带出两根钢带胶合板钢边包装箱生产线设备机器

产品名称	钢带出两根钢带胶合板钢边包装箱生产线设备机器
公司名称	杭州宇通机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:宇通 型号:YT-W2
公司地址	杭州市余杭区良渚镇勾庄吴王路46号寺桥头厂区
联系电话	86-057188331332 15325818176

## 产品详情

国内同行设备生产时只能出一根钢带，而本厂研发设备却能同时生产出两根钢带。是目前为止国内同行设备中最先进的设备。设备首次增加了插补齿技术，解决了困扰国内同行多年的技术难题。设备运行高效稳定，智能化操作模式可储存无限组加工配方，配方与配方之间可实现无缝衔接、无废料产生，大大节约了原料成本。控制系统由国内某航天航空大学教授领衔，其团队制作。实现加工配方的生成完全智能化，只需输入本箱基本尺寸，其它完全由电脑完成，降低了操作人员的工作强度和应有的文化基础。插补齿技术，解决了传统设备排齿困难的难题。硬件采用进口精密伺服电机及原配伺服控制器和精密级行星伺服减速器：设备运行精密度极高，且不受加工材料的厚度及材质影响

### 新型yt-w系列钢带成型设备参数

#### 一、控制系统

##### 1.工控维纶触摸显示器

解决了传统市场中显示器按钮多、操作复杂、接触不良等问题；克服了实际操作中木箱包装行业员工文化程度参差不齐，年龄差异大等困难；实现了全新的操作面板设计。

##### 2.三菱plc上位机

三菱plc相比西门子、松下、欧姆龙以及各国产品牌，具有逻辑高速运算及响应、控制精准等多项优点。

##### 3.埃斯顿伺服系统、配合精密伺服专用行星减速机

埃斯顿与行星的契合度非常高，相比其他品牌伺服系统与通用减速机的组合，在准确度及稳定性上实现远距离的超越。

#### 4.磨具升级

模具材质采用硬度、强度、韧性更好的cr12mov ( cr12mov较之前的cr12能实现模具更耐用，防漏油及延长设备寿命等目的)。

#### 二、液压系统升级

针对传统市场中出现的液压速度慢、漏油、堵塞等问题，yt-w系列液压系统进行了优化升级，参数实现了以下内容的更新：液压电机4kw，油缸180，缸径 齿轮泵16升，油缸焊接式。

#### 三、新型yt-

w系列钢带成型设备总结前代设备的生产经验，结合现木箱包装行业的现状，实现了软件的全面升级

新一代的yt-w系列钢带成型设备优先操作步骤，简单几步即可完成设计及生产任务。钢带成型的速度实现了大幅的提升，最快可达50米/分钟，成品速度可实现（7-14）米/分钟

本产品的加工定制是是，品牌是宇通，型号是YT-W2，产品别名是胶合板钢边包装箱生产设备，类型是压型机，用途是物品包装，适用对象是其他，包装类型是软管，售后服务是保修一年，尺寸是3300\*1200\*1000