YG8 YG6A硬质合金刀头 车削刀片A118

产品名称	YG8 YG6A硬质合金刀头 车削刀片A118
公司名称	南宫市金科硬质合金工具厂
价格	面议
规格参数	样品或现货: 是否标准件:标准件 标准编号:YT15YT14YT5YW1YW2YG3YG6YG8YG6AYG6XYS8YS
公司地址	南宫市马家庄村
联系电话	0319-7291008 18714297008

产品详情

硬质合金刀头 yg8 yg6a a118 焊接外圆车刀、镗刀、

切槽刀、45度车刀用

河北金科公司经销湖南株洲钻石、四川自贡长城、四川自贡科瑞德、江西章

源合金、河北南宫合金、河北清河合金、济南研究所硬质合金、江西天合、湖南

株洲精诚等各类硬质合金产品，生产硬质合金机夹刀片、铣刀片、数控刀片、焊

接刀片、刀头、车刀刀片、（也可来样品订做）焊接车刀、地质矿山、合金板、

合金条、合金圆棒、笔刀、各种硬质合金附属工具、铸造碳化钨焊条和各种非标

产品。

yg6a（k10）硬度≥91.5适于铸铁、有色金属及其合金半精加工。

yg8(k30)硬度≥89.0适于铸铁，有色金属及其合金，非金属材料不平整表面

和间断切削时的粗车，粗刨，粗铣，一般孔和深孔的钻扩，扩孔.

国内部分硬质合金牌号：yt14 yt15 yt5 yt14z yt5r yt05 yt30 yt715 yt726

yt798 yt758 yt767 yt535 yt769 yg3 yg3x yg6 yg6a yg6x yg8 yg8n yg813

yg610 yg640 yg532 yg546 yg522 yg15 yg11 yg11c yw1 yw2 yw3 ys8 ys25

ys30 ys2t yn05 yn10 yn15 yn051 ym051 ym052 ym053 ym10 ym201 yd201

yd101 yd05 td15 yc201 yc202 yc10 yc35 yc40 yc45等

a1型焊接刀头型号（刀片）《制造外圆车刀、镗刀和切槽刀》：a110、a112、a114、a116、a118、a118a、a120、a122、a125、a130、a136、a140、a150、a160、a170

a2型焊接刀头型号（刀片）《制造镗刀和端面车刀》：a208、a210、a216、a216z、a220、a220z、a225、a225z

a3型焊接刀头型号（刀片）《制造端面车刀和外圆车刀》：a310、a312、a315、a320、a320z、a325、a325z、a330、a340、a330z、a340z

a4型焊接刀头型号（刀片）《制造外圆车刀、镗刀和端面车刀》：a406、a408、a410、a410z、a412、a412z、a416、a416z、a420、a420z、a425、a425z、a430、a430z、a430a、a430az、a440、a440z、a440a、

a440az、a450、a450z、a450a、a450az

a5型硬质合金刀头（车刀刀片）型号《制造直头外圆车刀、通孔镗刀及装配式端铣刀》：a515、a515z、a518、a518z

a6型硬质合金刀头（车刀刀片）型号《制造镗刀、外圆车刀》型号：a612、a612z、a615、a615z、a618、a618z

b1型硬质合金刀头（车刀刀片）型号《制造成型车刀、燕尾槽刨刀和燕尾槽铣刀》：b108、b112、b112z、b116、b116z、b120、b120z、b120a、b120az、b125、b125z、b125a、b125az、b130、b130z

b2型焊接刀头型号（刀片）《制造凹圆弧成型车刀和轮圆车刀》：b212、b214、b216、b218、b220、b225、b228

b3型硬质合金刀头（车刀刀片）型号《制造凸圆弧成型车刀》：b312、b312z、b315、b315z、b318、b318z、b322、b322z

b4型硬质合金刀头（车刀刀片）型号《制造凹圆弧成型车刀和轮缘刀》：b428、b428b、b433、b446

c1型焊接刀头型号（刀片）《制造螺纹车刀及外圆精车刀》：c110、c116、c120、c122、c125

c2型硬质合金刀头（车刀刀片）《制造精车刀及梯形螺纹车刀》：c215、c218、c223、c228、c236

c3型焊接刀头型号（刀片）《制造切断刀及切槽刀》：c303、c304、c305、c306、c308、c310、c312、c316

c4 型焊接刀头型号（刀片）《制造三角皮带轮切槽刀》：c420、c425、c430、c435、c442、c450

c5型硬质合金刀头（钨钢刀片）《制造面粉轧辊拉丝刀》：c539、c545

d1型焊接刀头型号（刀片）《制造外圆车刀、镗刀和端面铣刀》：d110、d110z、d112、d112z、d115、d115z、d120、d120z、d125、d125z、d130、d130z

d2型焊接刀头型号（刀片）《制造三面刃铣刀 t型槽刀和浮动镗刀》：d206、d208、d210、d210a、d212、d212a、d214、d214a、d216、d216a、d218、d218a、d220、d222、d222a、d224、d226、d226a、d228、d228a、d230、d232、d232a、d236、d238、d240、d246

e1型硬质合金刀头（车刀刀片）《制造非金属和金属直槽钻头》：e105、e106、e107、e108、e109、e110

e2型硬质合金刀头（车刀刀片）《制造麻花钻头和直槽钻头》：e210、e211、e213、e214、e215、e216、e217、e218、e219、e220、e221、e222、e223、e224、e225、e226、e227、e228、e229、e230、e231、e233、e236、e239、e242、e244、e247、e250、e252

e3型硬质合金刀头（车刀刀片）《制造键槽铣刀、端铣刀及深孔扩孔钻》：e312、e315、e315a、e320、e320a、e320b、e325、e325a、e330、e330a、e335、e340、e345销售电话：18714297008

e4型硬质合金刀头（车刀刀片）《制造扩孔钻》：e415、e418、e420、e425、e430

e5型硬质合金刀头（焊接刀片）《制造手动铰刀及机动铰刀》：e515、e518、e522、e525、e530、e540

f1型车床和外圆磨床顶尖：f108、f112、f115、f118、f124、f130、f136、f140

f2型硬质合金刀头（导向块硬质合金）《制造深孔钻头的导向块》：f209、f211、f213、f216、f216a、f216b、f218、f220、f225、f230、f230a、f230b、f230c

f3型硬质合金《制造可卸镗刀耐磨零件》：f303、f304、f305、f306、f307、f308

因空间有限 各种硬质合金的习型号 规格 详细参数 不一一叙述 敬请咨询 电话

0319-7291008 18714297008 马经理。

本产品的样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是YT15YT14YT5YW1YW2YG3YG6YG8YG6AYG6XYS8YS，品牌是钻石精成章源长城科瑞德自产金科牌，型号是A112A114A116A118A120A122A125A130A106A108，材质是硬质合金，适用机械是车床机床，刀片种类是多款供选，是否进口是否，是否涂层是非涂层，加工范围是加工外圆切槽刀镗孔车刀45度内孔车刀，是否库存是库存，是否批发是批发，规格是YG8A118,YG6AA118