

# 南通三九焊机设备NBC-200-1二氧化碳气体保护焊机

产品名称	南通三九焊机设备NBC-200-1二氧化碳气体保护焊机
公司名称	常州市名品焊割设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:NBC-200-1 用途:焊接
公司地址	常州市新北区九江路2号2幢118室
联系电话	13358160879

## 产品详情

产品简介特点： 采用集成电路、功能模块、高性能的晶闸管和无触点开关新技术，无遥控电缆设计，遥控器和送丝机一体化，调节方便；  
具备焊丝直径选择功能、实芯/药芯焊丝选择功能和收弧选择功能；  
一元化/个别调整转换功能，选择一元化功能,即使是初学者亦能轻松操作；  
其它可扩展的多功能,根据需要可备有加长电缆； 可焊接薄板、中板至厚板； 技术成熟、可靠性强、操作方便、生产率高、适用范围广泛。适用性： 广泛适用于钢结构、石油化工、汽车、造船及机械制造等广泛的行业对薄、中、厚板低碳钢、高强钢等的焊接；也可作为自动焊接的电源。 可按照顾客的要求和使用习惯配备焊机的联接件，可按照顾客的工艺和使用要求制造符合需要的产品。

技术参数：

型号	nbc-200-1
输入电源	3相，380v，50/60hz
额定输入容量	8.2kva
额定输出电流	200a
额定输出电压	24v
输出电流范围	60-200a
输出电压范围	17-24v
额定负载持续率	60%
送丝机型号	sb-10
适用焊丝直径 (mm)	0.8，1.0 (1.2)
适用焊丝类型	实芯、药芯

重量 ( kg)	122
外形尺寸 ( mm)	675*445*812

本产品的品牌是南通三九，型号是NBC-200-1，用途是焊接，工作形式是弧焊，驱动形式是半自动，电流是直流（A），作用对象是金属，焊接原理是电弧焊，动力形式是半自动，作用原理是可控硅，样式是立式，保护气体类型是二氧化碳，是否二手是全新，额定输入容量是8.2KVA，负载持续率是60%，产品别名是气保焊机，二保焊机