日式等压式割炬焊炬 恒新割炬 常州割炬

产品名称	日式等压式割炬焊炬 恒新割炬 常州割炬
公司名称	青岛恒天龙焊割工具有限公司
价格	面议
规格参数	型号:等压式 类型:保温
公司地址	山东临沂市河东区五金市场南区93-108号
联系电话	86 0539 7115191 15898795697

产品详情

温馨提示

产品的图片属性及价格仅供参考，详情请旺旺或来电咨询！！

割炬的作用是使氧与乙炔按比例进行混合，形成预热火焰，并将高压纯氧喷射到被切割的工件上，使被切割金属在氧射流中燃烧，氧射流并把燃烧生成的熔渣（氧化物）吹走而形成割缝。割炬是气割工件的主要工具。工具分类

割炬按预热火焰中氧气和乙炔的混合方式不同分为射吸式和等压式两种，其中以射吸式割炬的使用最为普遍。割炬按其用途又分为普通割炬、重型割炬以及焊、割两用炬等。工具使用

(1)选择合适的割嘴应根据切割工件的厚度，选择合适的割嘴。装配割嘴时，必须使内嘴和外嘴保持同心，以保证切割氧射流位于预热火焰的中心，安装割嘴时注意拧紧割嘴螺母。(2)检查射吸情况射吸式割炬经射吸情况检查正常后，方可把乙炔皮管接上，以不漏气并容易插上、拔下为准。使用等压式割炬时，应保证乙炔有一定的工作压力。(3）火焰熄灭的处理点火后，当拧预热氧调节阀调整火焰时，若火焰立即熄灭，其原因是各气体通道内存有脏物或射吸管喇叭口接触不严，以及割嘴外套与内嘴配合不当。此时，应将射吸管螺母拧紧；无效时，应拆下射吸管，清除各气体通道内的脏物及调整割嘴外套与内套间隙，并拧紧。(4）割嘴芯漏气的处理预热火焰调整正常后，割嘴头发出有节奏的“ 叭、叭 ”声，但火焰并不熄灭，若将切割氧开大时，火焰就立即熄灭，其原因是割嘴芯处漏气。此时，应拆下割嘴外套，轻轻拧紧嘴芯，如果仍然无效，可再拆下外套，并用石棉绳垫上。(5）割嘴头和割炬配合不严的处理点火后火焰虽正常，但打开切割氧调节阀时，火焰就立即熄灭。其原因是割嘴头和割炬配，合面不严。此时应将割嘴拧紧，无效时应拆下割嘴，用细砂纸轻轻。研磨割嘴头配合面，直到配合严密。(6)回火的处理

当发生回火时，应立即关闭切割氧调节阀，然后关闭乙炔调节阀及预热氧调节阀。在正常工作停止时，应先关切割氧调节阀，再关乙炔和预热氧调节阀。(7)保持割嘴通道清洁割嘴通道应经常保持清洁光滑，孔道内的污物应随时用通针清除干净。(8)清理工件表面工件表面的厚锈、油水污物要清理掉。在水泥地面上切割时应垫高工件，以防锈皮和熔渣在水泥地面上爆溅伤人

本产品的加工定制是是，型号是等压式，类型是保温，品牌是恒天龙，焊矩总长是480（mm），壁厚是10（mm），焊/切厚度是300（mm），可换焊嘴数目是3，工作压力是0.2（KN），适用范围是切割，用途是切割