

郑州恒达超音频感应加热设备 | 高频感应透热炉|黄铜红冲锻造60KVA

产品名称	郑州恒达超音频感应加热设备 高频感应透热炉 黄铜红冲锻造60KVA
公司名称	郑州恒达感应加热技术有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:恒达 型号:C-SSF-60
公司地址	郑州市高新区雪松路与翠竹街交叉口
联系电话	86-037167836396 18639027363

产品详情

“红冲”实际上是一种热挤压工艺，因为在浙江沿海一带制造业中，特别是管道五金生产行业，如果有人说到“热挤压”，能立即理会其意义的人不多，如果说到“红冲”二字，那么内行人就知道了它是怎样的工艺？怎样的模具？生产哪种产品？另外，因为“红冲”这个名称和实际的加工比较贴近的关系和比别的名称叫的响的缘故，所以令人容易接受。

红冲工艺

“红冲”是一个新名词，在辞典里比较难找到它的名词的出处。因为红冲工艺是刚从近代精锻和热挤压基础上发展起来的一种先进的专业工艺。随着社会前进，科技的发展，机械工业对机械零部件提出了新的机械强度要求。提高机械强度，一般采用两种方法，一是改变零部件的材质，二是改变它的加工方法。红冲工艺就是通过改变加工方法来提高零部件的力学性能的有效方法之一，所以与其锻造工艺一样，有着强大的生命力和良好的发展前景。红冲工艺像精锻加工那样将金属坯料加热后放在模具内成形，但是红冲除大型红冲件外一般都是一次性成形，而精锻一般为几次压力成形。红冲工艺与热挤压相比较，金属坯料同样需要加热，热挤压的模具与冷挤压的模具基本上相同，金属材料在模腔内的流动较为简单，成形的零件形状，大多数与冷挤压零件差不多，偏向较为简单形状的零件成形，而红冲模具的结构比热挤压模具要复杂，结构特点是冲压方式与型腔模的成形方式有机结合，它不仅能在压力机上挤压成型腔式挤压模，而且能一次性实行多方位的脱模动作，它在足够强大的压力下，迫使金属材料在模腔内通过复杂的流动，挤压成像型腔模（注射模）那样形状的复杂零部件。所以说红冲工艺是精锻和热挤压工艺的更深层次和更宽广度的发展。

红冲优点

- 1) 成形基本上不受产品零件自身外部形状的限制；
- 2) 生产使用普通常用设备，投产容易，适宜中小型企业生产；
- 3) 生产率高，适宜大批量生产；

- 4) 由于采用抽芯装置，压制出来的制件内部是空心的，不像锻压模加工出来的制件那样内部是实心的，而且一般小型红冲模的毛边厚度在0.5mm左右，而锻造模制件的毛边厚度一般在2mm以上，所以材料利用率要比锻造模高许多；
- 5) 红冲是一种少无切削的加工工艺，表面粗糙度接近模具，尺寸精度能达到6-7级，所以它的机械切削量很小；
- 6) 红冲件的力学性能好，因为红冲后金属坯料经过加热、挤压、冷却，其金属结构发生变化，消除了原来因铸造或拉拔而造成的缺陷，使制件内部晶体结构呈由内向外的线状，提高了红冲制件的力学性能；
- 7) 经红冲后的制件，金属内部晶粒得到了细化，增强了金属的致密度，提高了零件抗蚀能力；
- 8) 适用于各种有色或黑色的金属加工。

由于红冲工艺投入的资金少、生产效率高、制件品质优良，而且适宜大批量生产，因此产生了良好的经济效果。例如，红冲工艺在日用五金工业生产中，已经得到了广泛的应用，如用铜红冲的管道五金件中的各种阀门、管接件、螺母等，以其无以伦比的质量优势，已经替代了过去一直用压铸或浇铸生产的产品。

红冲，一般在浙江的制造业特别是管道五金生产行业使用在广泛的术语。

本产品的加工定制是是，品牌是恒达，型号是C-SSF-60，产品别名是超音频感应电炉，产品用途是黄铜红冲热煨，规格是台，振荡频率是10~40kHz，最大输入功率是60KVA，外形尺寸（mm）是主机500*660*840变压器450*620*420