

()无锡高频加热机，无锡超音频加热机，无锡热处理设备

产品名称	()无锡高频加热机，无锡超音频加热机，无锡热处理设备
公司名称	昆山雄霸精密机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:昆山雄霸 型号:XB-80
公司地址	江苏苏州昆山市蝶湖湾商业街746号
联系电话	0512-50126138 15106263274

产品详情

新一代超音频主要特点：

- 1、数字锁相：采用数字锁相技术实现频率自动跟踪，能自动适应各种感应器。采用驱动数字短路控制，确保设备的可靠性、易维修。
 - 2、谐振变频技术：采用串联谐振变频技术使设备整体效率 90%，高效、节能，耗电量比电子管感应加热设备省电20%-30%。
 - 3、全固态化：采用igbt器件逆变，频率15-35khz、体积小、重量轻。
 - 4、智能型设计：安装简易、无需调试、使用方便，通水通电即可使用。
 - 5、安全可靠：设备无万伏高压，操作安全，可连续24小时工作。此机器适用于金属工件加热
- 1、透热成型 2、热处理 3、高频钎焊 4、金属熔炼产品主要应用于：紧固件、锻造、不锈钢制品、压铸、铜铝型材制造、管件热变形等行业生产、汽摩零部件、高频焊管、铝镁压铸

高频感应加热设备的应用范围:一、小频型熔炼、贵金属熔炼（金、银） 二、钎焊类（用焊丝：银焊、铜焊、锡焊、要加助焊剂(增加流动性，清洗工件表面)。1、金钢石刀头的焊接，硬质合金锯片锯齿的焊接及金刚石刀具、磨具、钻具的焊接。2、机械加工硬质合金刀锯的焊接.如:车刀、刨刀、铣刀、铰刀等刀具的焊接。3、矿山工具的焊接，如“一”字钎头、柱齿钎头、燕尾型煤钻头、钼杆钻头、各种采煤机截齿、各种掘进机截齿的焊接。4、各种木工刀具的焊接，如各种木工刨刀、铣刀和各种木工钻头的焊接。三、锻造、轧制类1、各种麻花钻的热轧。2、标准件、紧固件的热敏，如高强度螺栓、螺帽。3、与自动机械连接（尤其是不锈钢）4、特殊紧固件热处理5、钎钢、钎具的回火、锻造、挤压等的加热。四、热处理类（淬火、退火、回火）1、各种五金工具、手动工具的热处理。如钳子、扳手、旋具、锤子、斧头等。2、各种汽车配件、摩托车配件的高频淬火处理。如曲轴、连杆、活塞销、曲柄销、链轮、凸轮轴、气门、各种摇臂、摇臂轴；变速箱内各种齿轮、花键轴、传动半轴、各种小轴、各种拨叉等高频淬火处理。3、各种电动工具上的齿轮、轴等高频淬火处理。4、各种液压元件、气动元件的高频淬火处理。如柱塞泵的柱塞、转子泵的转子；各种阀门上的换向轴、齿轮泵的齿轮等的淬火处理。5、金属零件的热处理。如各种齿轮、链轮、各种轴、花键轴、销等的高频淬火处理。6、机床行业的机床床面导轨的淬火处理。五、锻造厂：1、整件锻打加热后用冲床冲2、局部锻打3、.热处理（尤其是局部）六、金银手饰：1、焊接2、.熔炼七、粉末涂装厂：1、粉末设备合作 2、加工厂家（尤其管类）八、炼钢厂、锻造厂：1、实验室2、熔炼（大型）3、热处理九、刀具厂：1、锻打2、焊接车刀3、热处理（如链锯）刀具，需要硬化的。十、铝压铸厂：1、压铸头开通2、熔炼十一、齿轮厂、模具厂：1、淬火2.回火十

熔炼	金、银、铜、铅等 贵金属	中频，小批量可选高频	根据熔炼材料及生产效率具体而定。
其他	铝塑管、钢塑管、 电缆、电线的加热 覆膜；食品、饮料、 制药等行业 铝箔封口	根据实际情况而定	根据生产情况、材料、要求温度和效率而定

本产品的加工定制是否，品牌是昆山雄霸，型号是XB-80，功率是80（kVA），温度范围是2000，外形尺寸是0（m），重量是100（kg），用途是热处理、钎焊、熔炼、淬火等，工作电压是380，绝缘电阻是0，抗电强度是0，连续使用寿命是10年，加热器类型是电磁加热