

# 火焰淬火机床、高配火焰组合淬火机床、远程监控

产品名称	火焰淬火机床、高配火焰组合淬火机床、远程监控
公司名称	北京威树等离子焊接技术有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:WISHER 型号:HYC3
公司地址	北京市怀柔区庙城镇桃山村北50米
联系电话	13001166787 13810188503

## 产品详情

适用于16、17号车钩的局部淬火，尾销孔的孔内表面淬火和钩尾球面淬火。尾销孔采用火焰加热的淬火方法，使工作面形成硬斑点，可彻底消除淬火应力，即保证了工作面的硬度，又不破坏母材强度。火焰局部淬火技术适用于：局部容易淬裂的位置，感应线圈不易到达的位置。本产品属铁道交通配件制造的专用设备。

### 1， 输入参数：

- 1) 用电：三相380v，1.5kva（中频部分120kw）。单相220v小于1.5kw。
- 2) 氧气：压力0.4~0.8mpa，流量最大200升/分（标态）。
- 3) 燃气（天然气、丙烷、或液化气）：压力0.15~0.25mpa，流量最大100升/分（标态）
- 4) 全部参数有触摸屏输入

### 2， 控制参数：

- 1) 氧气流量控制：30~200l/min连续可调（内部/外部两极调压）。
- 2) 丙烷（或液化气）流量控制：10~100l/min连续可调（外部调压）。
- 3) 加热时间：最大600秒。
- 4) 喷淋时间：最大120秒。
- 5) 加热/喷淋切换时间：1.5秒。

6) 工件切换时间：小于2分钟。

铁路配件的局部热处理设备：16、17#车钩、牵引杆的尾销孔淬火。列车制动梁焊口局部正火焊接前、后热处理

本产品的加工定制是是，品牌是WISHER，型号是HYC3，功率是2000（kVA），温度范围是800~1800，外形尺寸是6-2-2（m），重量是1500（kg），用途是局部热处理，工作电压是220VAC，绝缘电阻是100M $\Omega$ ，抗电强度是1000V，连续使用寿命是10年，加热器类型是各种零件