气缸漏气量检测仪 型号：DLJB-11

产品名称	气缸漏气量检测仪 型号：DLJB-11
公司名称	北京中慧天诚科技有限公司
价格	面议
规格参数	类型:气缸漏气量检测仪 品牌:国产
公司地址	北京市石景山区八大处高科技园区西井路3号3号楼4629房间
联系电话	13426381607 15652257065

产品详情

气缸漏气量检测仪 型号：dljb-11 货号：zh1045

产品简介:检验原理是在发动机静态时，并且活塞处于行程上止点位置，给气缸注入一定量的压缩空气。气压下降到某指定值所用的时间，反映漏气量的大小。时间越短说明漏气量越大；反之，说明漏气量越小。如果连续送入定压空气还可以判断造成漏气的主要部位，以便有针对性的保养发动机。仪器构造仪器由调压器，进气压力表，测量压力表，导气管，快换接头等组成。技术参数压力测量范围：0-1 mpa进气压力范围：0-1.6 mpa工作气源压力：0.6-0.8mpa使用方法1、将发动机各火花塞卸下，利用手摇把转动曲轴，使活塞处于上止点，挂直接档，拉紧驻车制动器，以防测试时压缩空气推动活塞移动。2、在处在压缩上止点的第一缸上拧上送气接头，将导气管带快换接头一端与测量仪输出端相接，同时，将空气压缩机与测试仪器输入端相接。将仪器调压阀门关闭（使用时将调压器旋钮拉出）。3、开动空气压缩机充气，当充到0.8mpa时关闭，准备好记时秒表，迅速开启调压阀，同时按动秒表，记录保压时间，观察测量压力表的变化，当表压降至0.4mpa时，按停秒表，记录表压从0.8mpa降到0.4mpa所用的时间，用这时间的长短进行同类机比较，即可诊断出气缸漏气量损坏的程度，维持时间越长，气缸密封性越好；如保压维持时间很短，通常在10秒以下，说明气缸漏气严重，必须进行修理。为方便测试，各缸的测试顺序依气缸点火顺序进行，曲轴每转半转（180°），即可试验一个气缸。4、漏气部位判断：开动空气压缩机，向外在上止点的气缸送气，用调压阀将压力控制在0.6 mpa，仔细倾听漏气声，以此判断气缸漏气部位。若在化油器处听到漏气声，说明进气门不密封；若在排气管的消声器口处听到漏气声，说明排气门不密封；若在加机油口处听，一般都有漏气声，轻微的小声音属正常；听到较大声音，并感到有气流出，则是严重漏气，说明气缸活塞配合副不密封；若在散热器加水处看到有气泡从水中冒出，说明气缸垫烧坏，造成气缸与水套窜通；若在该缸的邻缸火花塞口处听到漏气声，说明气缸垫在两缸之间烧坏而发生冲缸。

本产品的加工定制是否，类型是气缸漏气量检测仪，品牌是国产，型号是DLJB-11