

钨钢内R铣刀，合金内R刀，反R刀，R0.5~R15.0

产品名称	钨钢内R铣刀，合金内R刀，反R刀，R0.5~R15.0
公司名称	东莞市凤岗名锐切削工具商店
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:内R铣刀 类型:成型铣刀
公司地址	东莞市凤岗镇东深公路油甘埔路段K幢第壹拾壹号
联系电话	86-076987363458 15812888500

产品详情

钨钢内r铣刀，既反r铣刀，常用于产品边缘倒圆弧角。有整体钨钢及焊接钨钢两种材质；

铝用光刀：专用于铝合金、铜、或者数码产品外壳加工，具有良好的光洁度。

钢用涂层：表面altinn镀层，增加刀具耐磨性，或干式切削，具有良好的性价比。

高硬度专用内r刀：加工调质钢、淬火钢、或者不锈钢大批量加工。

库存规格为r0.5-r15.0,特殊规格可订货，交期快！

（注：因规格繁多，单价无法一一陈列，所以此页面上标注的单价只是为方便在线订购链接使用，具体单价请各位客人联系旺旺或电话咨询，敬请留意，谢谢！）

本司另优势批发以下刀具：

. hrc45°、hrc55° 泛用型超微粒钨钢涂层铣刀：规格齐全，有平底铣刀、球头刀、圆鼻铣刀、加长铣刀、特长铣刀；

(2). hrc62° 极细微粒钨钢铣刀：应用最新瑞士纳米涂层，适合高速加工，提高加工效率；

. 铝专用铣刀：采用台湾春保棒材，德国五轴磨刀机加工，高螺旋角度，保证刀刃锋利及良好的排屑性能，深得广大客户认可。

. 超微粒钨钢涂层钻头：主要用于各种钢件及不锈钢加工，0.5- 20.0规格齐全，0.5- 7.0（间隔0.1mm一个规格），7.5- 12.0（间隔0.5mm

一个规格），另可订做各规格尺寸；

. 微小径钻头：刃径 0.1、0.15~2.0mm,（规格间隔0.05mm）柄径d3.175mm；规格齐全。

. 钨钢内r铣刀(反r刀)：采用超微粒钨钢棒材，5轴cnc磨刀机生产，主要用于产品边缘倒圆弧角，光洁度好，耐磨损性高,库存规格r0.5-r15.0均有货。

. 超微粒钨钢定点钻：常用规格尺寸为 3.0~ 12.0，常用角度为90度，打定心点和倒角两用，有钨钢涂层（钢件用）和铝用光刀两种供选。

. 钨钢小径铣刀：0.2- 0.9mm，r0.15~r0.4mm，柄径为d4.0，特价销售中。

. 超微粒钨钢铰刀：机用螺旋刃铰刀、手用直槽铰刀，1：50锥度铰刀。规格齐全，h7精度，普长规格和加长规格均有。另也可按客人要求订做各种非标规格尺寸，交期快。

. 锯片铣刀：株洲原厂k30牌号材料，规格齐全。另订做各种非标尺寸规格，如斜度齿、圆弧r角齿，对角齿等，交货期快，价格优惠。

本产品的品牌是LKT，型号是内R铣刀，类型是成型铣刀，材质是钨钢，是否涂层是非涂层，是否进口是是，适用机床是铣床，加工范围是可加工各种钢材、铝材、铜件等，是否标准件是标准件，规格是内R铣刀，R0.5--R15.0，样品或现货是现货，加工定制是否，是否库存是库存，建议零售价是65.00，是否批发是批发