

代替青量0009-250 0-15mm平测量面微分头

产品名称	代替青量0009-250 0-15mm平测量面微分头
公司名称	深圳市新德亚精密仪器有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:S150-1P 类型: Micrometer
公司地址	深圳市龙华新区工业西路与中环路交汇处上塘综合楼601
联系电话	0755-23775830 13556867797

产品详情

新德亚zs150d-1p 代替青量0009-250 0-15mm平测量面微分头

在选择微分头时，应考虑以下几点：

- 1、外形尺寸。
- 2、读数方式，公制。
- 3、电子式还是普通型。
- 4、安装/配合处尺寸。
- 5、微分头行程。
- 6、分辨率及精度。
- 7、是否带丝杆制动装置。
- 8、是否带安装螺母。
- 9、测头为平面还是球面。
- 10、正常读数还是逆向读数。
- 11、是否带测力装置（何种测力方式）
- 12、丝杆为旋转式，还是直进式。

选型表

微分头使用中的注意事项

测量时，在测微螺杆快靠近被测物体时应停止使用旋钮，而改用微调旋钮，避免产生过大的压力，既可使测量结果精确，又能保护螺旋测微器。

在读数时，要注意固定刻度尺上表示半毫米的刻线是否已经露出。

读数时，千分位有一位估读数字，不能随便扔掉，即使固定刻度的零点正好与可动刻度的某一刻度线对齐，千分位上也应读取为“0”。

当小砧和测微螺杆并拢时，可动刻度的零点与固定刻度的零点不相重合，将出现零误差，应加以修正，即在最后测长度的读数上去掉零误差的数值。

本产品的品牌是新德亚，型号是S150-1P，类型是Micrometer，测量范围是0~15（mm），分辨率是10（ μ m），适用范围是精密平台位移平台光学平台等，加工定制是是