

制作铸铁角度尺 靠尺 弯尺 精度高 只有用过才知道是真的好

产品名称	制作铸铁角度尺 靠尺 弯尺 精度高 只有用过才知道是真的好
公司名称	泊头市宏图机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:55--700 类型:55° 角度尺
公司地址	泊头市交河镇北孟庄村西
联系电话	0317-8345638 13463785958

产品详情

铸铁直角尺又称为靠尺、弯尺

具有至少一个直角和两个或更多直边的,用来画或检验直角的工具。亦称“矩尺”。

量具-直角尺

是一种专业量具，简称为角尺，在有些场合还被称为靠尺，按材质它可分为铸铁直角尺、镁铝直角尺和花岗石直角尺，它用于检测工件的垂直度及工件相对位置的垂直度，有时也用于划线。适用于机床、机械设备及零部件的垂直度检验，安装加工定位，划线等是机械行业中的重要测量工具，它的特点是精度高，稳定性好，便于维修。

铸铁直角尺类包括方尺、弯板等90°专用工具，适用于机床、机械设备及零部件的垂直度检验，安装加工定位，划线等是机械行业中的重要测量工具，它的特点是精度高，稳定性好，便于维修。

花岗石直角尺，采用优质“ 济南青 ” 石料经机械加工和手工精磨制成。黑色光泽、结构精密，质地均匀，稳定性好，强度大，硬度高，能在重负荷及一般温底下保持高精度，并且具有不生锈，耐酸碱，耐磨性，不磁化、不变型等优点。

用于检测、测量、划线、设备安装、工业工程的施工。

镁铝直角尺也叫镁铝合金直角尺，质量轻容易搬运，不容易变性，屈服点超过一般钢材铸铁等。用于检测、测量、划线、设备安装、工业工程的施工。

铸铁角度尺，55#角度尺一般是机床燕尾的角度，被用作刮研，铸铁刀口尺的用途：主要用于以光隙法进行直线度测量和平面度测量，也可与量块一起，用于检验平面精度。它具有结构简单，操作方便，测量效率高等优点，是机械加工常用的测量工具。刀口尺的精度一般都比较高，直线度误差控制在1 μ m左右，测量面粗糙度r，为0.025件m的精度。铸铁刀口尺应选择合金工具钢，轴承钢或镁铝合金材料制造而成。应经过稳定性处理和去磁处理。铸铁刀口尺的规格：特殊规格可以接受定做。

500mm	600mm	750mm	1000mm
1200mm	1500mm	2000mm	2500mm
3000mm	3500mm	4000mm	

本产品的品牌是宏图机械制造，型号是55--700，类型是55 ° 角度尺，测量范围是700mm，测量精度是要求，分辨率是不限，适用范围是不限，加工定制是是