

左右偏摆式数控送料机 辊道输送机

产品名称	左右偏摆式数控送料机 辊道输送机
公司名称	佛山市锐迈机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型:辊道输送机 品牌:锐迈机械
公司地址	广东佛山市顺德区陈村镇勒竹工业区码头路4号
联系电话	86-75723338600 13926423588

产品详情

此机械属订制型机型，特别适用于筛网、制盖、马达定转子、五金产品、圆形下料等卷材冷冲压加工行业。

左右偏摆式精密伺服送料机主要零部件加工工艺：1.

电器部件：采用进口可编程控制器、伺服电机、伺服驱动器与连接件 2. 滚珠丝杆：台湾产tgb进口丝杆 3. 直线导轨：台湾产hiwin进口导轨 4. 联轴器：台湾tgb进口 5. 轴承 6. 气动元件：亚得客 7. 滚轮采用suj2材料经过调质、车加工、热处理、外圆磨、镀硬铬再精密研磨 8. 传动齿轮：精密研磨齿轮 9. 机件加工：主要部件均采用进口加工中心加工 10. 集中润滑设计，方便保养维护

左右偏摆式精密伺服送料机采用伺服马达、plc控制，配件上使用进口滚珠丝杠、双直线导轨及双伺服马达，左右偏摆式精密伺服送料机操作方便简单，经济实用。具有节省材料、提高工作效率、减少送料机误差，降低客户成本之功效。

锐迈机械的左右偏摆式精密伺服送料机独特优势：1.

人机界面(触摸屏)纯数控化方式,操作简单易懂,指示明了直观 2. 在偏摆送料机突然断电或其他任意情况下程序中间停止加工,开机后程序不必重新测量设定，只要按下复位键即可重新操作 3. 具有两端放松与逐次放松方式供不同冲压之用 4. 产量值设定与产量限制便于定量生产加工 5. 送料机www.ruimaijixie.com送料速度、加减速可任意设定 6. 程序自动诊断,显示出错信息 7. 点冲（单次）、连冲（连续）混合操作、可x轴（单轴）独立工作也可、也可x轴与y轴两轴联动，可搭配多种冲床www.ruimaijixie.com使用。 8. 可设置材料基准点,便于操作 9. 材料自动重新定位,一键式操作,方便快速 10. 设置内部软件限位,具有超程、过负载保护,避免故障产生损失

左右偏摆式精密伺服送料机-常见故障排除：1、伺服送料机速度是否过快。一般说来nc送料机一分钟最多也就在150-200左右，打太多，送料机跟不上，很容易造成送料不准。

2、左右偏摆式精密伺服送料机气压是否有不稳定情况，可以好好检查一下。

3、模具是否有问题。可以试着手动打产品看看，确认模具是否有问题。

4、检查送料机是否有漏气现象（视气动放松还是机械放松而定）。 5、放松是不是不够好，也就是说冲床凸轮和送料机的配合是否同步。如果放松不行，可以试着调节冲床凸轮或者是送料机电箱。

6、材料是否太油，容易造成送料打滑现象。

在遇到上述故障时，可根据上述解决方法予以解决，减少左右偏摆式精密伺服送料机产生的误差。

锐迈机械有限公司专业为您提供左右式精密伺服送料机，咨询电话：13926423588

本产品的加工定制是是，类型是辊道输送机，品牌是锐迈机械，型号是NCF-500，输送能力是0（t/h），功率是3.0（KW），输送距离是9.99999（m），外形尺寸是1.2（m），重量是200（kg），适用领域是冲圆片，圆饼自动下料，偏摆送料机，送料机是左右偏摆式送料机，移位送料机