

水泥垫块成型机 马镫垫块成型机 液压全自动垫块机

产品名称	水泥垫块成型机 马镫垫块成型机 液压全自动垫块机
公司名称	郑州隆亚机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型:砖头机械 成型周期:15（秒）
公司地址	郑州市中原区须水街道三十里铺村
联系电话	18530960363

产品详情

1简介

垫块机设备是主要生产各种水泥垫块，水泥支撑，长条，马镫，圆垫片等建筑用产品。

用途

主要用于楼房现浇，公路铁路、桥梁及古建筑，钢筋混凝土保护层垫块、横梁支撑、钢筋层间距标准垫块支撑等。水泥钢筋保护层垫块的质量，直接关系到钢筋在混凝土工程结构中的承载力.耐久性.耐酸碱.防火等状况，对工程质量起着重要的作用。

2功能

建筑材料中，垫块机的应用是很广泛的。在建筑过程中，水泥垫块可以作为其他物品特别是钢筋的保护层，所以水泥垫块的质量一定要可靠。下面我们介绍一些水泥垫块在建筑行业中的作用：

- 1、承受外力作用保护层对钢筋有锚固力，利用混凝土与钢筋间的锚固力，两者紧密结合，共同参与工作。保护层过薄或缺失时，降低了它的锚固力，从而降低了结构抵抗轴力和弯矩的作用。
- 2、防火 保护层混凝土具有一定的隔热作用，遇到火灾时能对较易软化的钢筋进行保护。如果保护层厚度过薄，在高温环境下容易开裂，致使钢筋因过热而降低强度从而破坏整体结构。2003年湖南衡阳某工程就因大火燃烧产生的高温高热使钢筋软化导致坍塌并造成重大伤亡事故。
- 3、维护结构耐久性 混凝土中保护层太薄容易渗入潮湿气体和水，过厚则易产生裂缝，这些都可能使钢筋锈蚀并膨胀，从而使混凝土遭受破坏，影响使用和结构安全。
- 4、提高承载力 从正截面受弯承载力计算公式可以看出，当钢筋保护层过厚导致截面有效高度 h_0 减小时，将降低截面受弯承载力。

使得砼内钢筋与外界隔离，不受外界空气或水及接触物直接影响。形式上，砼垫块表现为预制带扎丝的

，强度较高的水泥砂浆小方块或砼小块。保护层垫块包含了混凝土垫块的形式，可以包括：水泥砂浆、砼、塑料等多种材料及形式，分别用于底板钢筋保护层、现浇板板面钢筋保护层、现浇板下部钢筋保护层、梁底保护层、柱及梁侧面和墙板保护层等不同部位。使得上述部位有相应的钢筋保护层厚度，从而使得钢筋砼构件能在使用的外部环境下，不致钢筋受设计要求以外的腐蚀伤害，实现砼结构的耐久性！

3原材料

运用的原材料广泛，比如水泥、煤矸石、珍珠岩、砂、粉煤灰、钢渣、火山渣及各种工业废料、建筑渣等，采用合理的配方，生产不同型号的产品

全自动水泥垫块机的特点：1、成型机机架：采用高强型钢及特种焊接工艺制造，极其坚固。

2、导向柱：采用超强特种钢材制成，表面镀铬具有良好的抗扭与耐磨能力。垫块机模具

3、压头：机、电、液同步驱动，同一托板制品高度误差极少，产品一致性好。

4、布料器：采用传感与液压比例驱动技术，在摆动布料车及破拱机构作用下，产生强制

5、离心泄料，布料快速均匀，对带孔垫块制品特别有利。

6、振动器：采用电液技术驱动，多源式振动系统，在电脑控制下由液压驱动产生垂直同

7、步振动，频幅可调，实现低频加料，高频成型的工作原理，对不同原材料可获得良好振实效

8、功能多：墙体砖、路面砖都可以做；9、制品成型美观、强度好，符合国家有关标准；

10、产量大，用人少，综合成本低；11、结构简单，操作、维护简单，故障少，全自动水泥垫块机产量高易操作，2—3人就可生产。本设备设计合理，自动化程度高，占地面积小，生产效率高。该设备专业生产各种型号规格的混凝土垫块、水泥垫块等。

全自动水泥垫块机维修与保养

1、每次开机应空负荷运转2—5分钟，（冬季可加长时间，不低于30分钟），方可正常工作。2、新设备在使用一星期以后需将全部油路滤清一次，并清洗油箱，然后依据机器工作的负荷情况，3—6个月更换一次油液，清洗一次油箱。3、使用过程中严禁由于系统发热而将油箱盖或注油孔打开。

4、压力表开关压力调整完毕后，应关闭（禁止长期开启压力表开关，损坏压力表）。

5、严禁露天使用，应有防雨措施

混凝土垫块机生产工艺及配料：

生产场地要300平米以上，厂房可在100-200平米，要有三相动力电源。

水泥采用质量较好的32.5、500号水泥，有条件的可备一些粉煤灰、细沙、0.5以内的细石、粗沙。也可直接采用石粉，里面既有石面也可有较少细石粒。

配料：水泥+细沙（粉煤灰）+中沙+米石（1:1:1:1）水泥+石粉（1:3）：加水时要根据原料的干湿，以手抓成团为宜。

服务承诺：

售前服务：

为您提供项目设计、工艺流程设计，适合您的机器设备选购方案的制定，根据您的特殊需求，设计制造产品，为您培训技术操作

售中服务：

陪您一起完成对设备的验收，协助拟订施工方案和详细流程

售后服务：

公司派技术人员到现场指导设备安装、调试现场及培训操作人员

产品质量：一年内质量保证！

咨询电话：15037186376(24小时服务)

售后热线：0371-64422761

qq 客服:350713682

本产品的加工定制是是，类型是砖头机械，成型周期是15（秒），传动方式是电动，激振频率是480（次/分），最大压力是60（KN），整机重量是5.3（t），振动频率是60（hz），工作气压是9（Mpa），装机容量是7.8（kw），成型压力是200（吨），主振形式是电动，总功率是12（w），品牌是隆亚，型号是垫块机，别名是混凝土垫块机，用途是制砖