

红砖机设备 红砖机器 红砖设备 红砖机械 机械制造

产品名称	红砖机设备 红砖机器 红砖设备 红砖机械 机械制造
公司名称	洛阳润信机械制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	类型:砖头机械 成型周期:3600 (秒)
公司地址	偃师市首阳山镇沟口头村
联系电话	0379-67556699 13703793233

产品详情

双级真空挤砖机应用现场

隧道窑粘土双机真空挤砖机全国

全国销售电话：可利用全煤矸石、全页岩、高掺量粉煤灰等原料，适合设计能力年产量折标砖6000万块以上的砖厂选用，也是生产外墙装饰砖、清水墙砖等制品的理想设备。该机系自主研发的新型设备，具有挤出压力大、产量高、电机功率低、双泥条半硬塑挤出成型的特点。在设计上采纳国内外先进设备之优点，性能稳定可靠、操作维修方便；在价格上远低于进口同类设备，具有良好的性能价格比。

该机配备了多种绞刀、多套空心砖机口模具、设计多种转速，可根据不同的土质和原料调整技术参数，具有广泛的适应性，其挤出部分为双泥条半硬塑成型，产量折标砖可达20000块/小时以上。该机能满足不同层次的砖厂需求，是用户新建、技改选型的理想设备。

【维护与检修】

1、经常注意和调整离合器，严禁有过松或过紧现象。检查气泵气压是否正常。

2、经常注意电机的负荷情况，测定电流有无异常波动。

3、经常检查减速箱，保证足够的油量。新机使用一个月更换润滑油一次，以后每年更换一次。检查轴承有否发热，有无异常声响。

4、螺旋叶使用一定阶段后，应视磨损情况及时更换。一般螺旋叶与泥缸间隙不得超过10 mm。

5、应建立大、中、小检查制度，定期检查。

a)、主机每月一至二次小修，利用冬季可进行中修、大修。

b)、水环式真空泵应及时调整盘根压紧螺栓，定期补充盘根。

6、真空机在使用过程中，应经常检查滤清系统的情况和各接合面的密封情况，以确保真空度。

7、主轴绞龙拆下方法：

卸下成泥头，拧下内六角螺栓，若拆前面几节绞龙时不需要打开哈味缸，在拆整套绞龙时，先打开哈味缸，再拆下浮动轴。

8、上级哈味绞龙的拆装方法：

先拆搅拌缸上部盖板，在拆左右哈味绞龙时，记住绞龙的左右旋向和位置（两绞龙中间交叉，叶片尾部正好对上泥刀和螺旋线）在安装时切不可反装错位。

9、主轴总成的拆下方法如下：

首先，拧松主轴联轴器胀套螺栓，然后拧下加油孔螺栓，再拆下轴承座后部10-m20拉紧螺栓，用m24的螺栓将主轴总成顶出授料箱外。

本产品的加工定制是是，类型是砖头机械，成型周期是3600（秒），传动方式是机械传动，激振频率是260（次/分），最大压力是100（KN），整机重量是25（t），振动频率是120（hz），工作气压是10（Mpa），装机容量是10（kw），成型压力是0.2（吨），主振形式是电机振动，品牌是龙门牌，型号是JKB，别名是砖机，用途是制砖