

抗腐蚀夹套加热釜内盘管冷却不锈钢搅拌反应釜 600L

产品名称	抗腐蚀夹套加热釜内盘管冷却不锈钢搅拌反应釜 600L
公司名称	温州浙航轻工设备有限公司
价格	面议
规格参数	种类:不锈钢反应釜 品牌:浙航
公司地址	浙江 温州市龙湾区 经济技术开发区滨海园区二道六路
联系电话	057786814208 13868310444

产品详情

反应釜的广义理解即有物理或化学反应的容器，通过对容器的结构设计及参数配置，实现工艺要求的加热、蒸发、冷却及低高速的混配功能。

反应釜广泛应用于石油、化工、橡胶、农药、染料、医药、食品，用来完成硫化、硝化、氢化、烃化、聚合、缩合等工艺过程的压力容器，例如反应器、反应锅、分解锅、聚合釜等；材质一般有碳锰钢、不锈钢、锆、镍基（哈氏、蒙乃尔、因康镍）合金及其它复合材料。

反应釜的广义理解即有物理或化学反应的不锈钢容器，根据不同的工艺条件需求进行容器的结构设计及参数配置，设计条件、过程、检验及制造、验收需依据相关技术标准，以实现工艺要求的加热、蒸发、冷却及低高速的混配反应功能。压力容器必须遵循gb150{钢制压力容器}的标准，常压容器必须遵循nb/t47003.1-2009{钢制焊接常压容器}的标准。随之反应过程中的压力要求对容器的设计要求也不尽相同。生产必须严格按照相应的标准加工、检测并试运行。不锈钢反应釜根据不同的生产工艺、操作条件等不尽相同，反应釜的设计结构及参数不同，即反应釜的结构样式不同，属于非标的容器设备。

反应釜搅拌装置图

反应釜是综合反应容器，根据反应条件对反应釜结构功能及配置附件的设计。从开始的进料-反应-出料均能够以较高的自动化程度完成预先设定好的反应步骤，对反应过程中的温度、压力、力学控制（搅拌、鼓风等）、反应物/产物浓度等重要参数进行严格的调控。其结构一般由釜体、传动装置、搅拌装置、加热装置、冷却装置、密封装置组成。相应配套的辅助设备：分馏柱、冷凝器、分水器、收集罐、过滤器等。配套设备根据实际需要进行定制！

反应釜材质一般有碳锰钢、不锈钢、锆、镍基（哈氏、蒙乃尔）合金及其它复合材料。浙航的反应釜均采用sus304、sus316l等不锈钢材料制造。搅拌器有锚式、框式、桨式、涡轮式，刮板式，组合式，转动机构可采用摆线针轮减速机、无级变速减速机或变频调速等，可满足各种物料的特殊反应要求。密封装置可采用机械密封、填料密封等密封结构。加热、冷却可采用夹套、半管、盘管、米勒板等结构，加

热方式有：蒸汽、电加热、导热油，以满足耐酸、耐高温、耐磨损、抗腐蚀等不同工作环境的工艺需要。而且可根据用户工艺要求进行设计、制造。

反应釜分类：

1、按照加热/冷却方式，可分为电加热、热水加热、导热油循环加热、远红外加热、外(内)盘管加热等，夹套冷却和釜内盘管冷却等。加热方式的选择主要跟化学反应所需的加热/冷却温度，以及所需热量大小有关。

2、根据釜体材质可分为碳钢反应釜、不锈钢反应釜及搪玻璃反应釜（搪瓷反应釜）、钢衬反应釜。

2.1、碳钢反应釜

适用范围：不含腐蚀性液体的环境，比如某些油品加工。2.2、不锈钢反应釜（kcf系列高压反应釜）适用的范围：适用于石油、化工、医药、冶金、科研、大专院校等部门进行高温、高压的化学反应试验，用来完成水解、中和、结晶、蒸馏、蒸发、储存、氢化、烃化、聚合、缩合、加热混配、恒温反应等工艺过程，对粘稠和颗粒的物质均能达到高搅拌的效果。

2.3、搪玻璃反应釜 适用的范围：广泛的应用在石油、化工、食品、医药、农药、科研等行业。

2.4、钢衬pe反应釜

适用的范围：适用酸、碱、盐及大部分醇类。适用液态的食品以及及药品的提炼。是衬胶、玻璃钢、不锈钢、钛钢、搪瓷、塑焊板的理想换代品。2.5、钢衬etfe反应釜适用的范围：防腐性能极其优良，能抗各种浓度的酸、碱、盐、强氧化剂、有机化合物及其它所有强腐蚀性化学介质。

3、按照工作时间内压可分为常压反应釜、正压反应釜，副压反应釜。

4、按照搅拌形式，可分为桨叶式、锚桨式、框式、螺带式、涡轮式、分散盘式、组合式等。

5、按照传热结构，可分为夹套式、外半管式、内盘管式及组合式。

反应釜结构

反应釜由釜体、釜盖、夹套、搅拌器、传动装置、轴封装置、支承等组成。搅拌装置在高径比较大时，可用多层搅拌桨叶，也可根据用户的要求任意选配。釜壁外设置夹套，或在器内设置换热面，也可通过外循环进行换热。支承座有支承式或耳式支座等。转速超过160转以上宜使用齿轮减速机。开孔数量、规格或其它要求可根据用户要求设计、制作。

1.通常在常压或低压条件下采用填料密封，一般使用压力小于2公斤。

2.在一般中等压力或抽真空情况会采用机械密封，一般压力为负压或4公斤。

3.在高压或介质挥发性高得情况下会采用磁力密封，一般压力超过14公斤以上。除了磁力密封均采用水降温外，其他密封形式在超过120度以上会增加冷却水套。

反应釜使用注意事项

反应釜是一种反应设备，在操作的时候一定要注意，否则会因为很多原因造成损坏，导致生产被迫停止。反应釜的操作要注意很多方面。

首先，一定要严格的按照规章制度去操作反应釜。

其次，在操作前，应仔细检查有无异状，在正常运行中，不得打开上盖和触及板上之接线端子，以免触电；严禁带压操作；用氮气试压的过程中，仔细观察压力表的变化，达到试压压力，立即关闭氮气阀门开关；升温速度不宜太快，加压亦应缓慢进行，尤其是搅拌速度，只允许缓慢升速。

最后，釜体加热到较高温度时，不要和釜体接触，以免烫伤；实验完应该先降温。不得速冷，以防过大的温差压力造成损坏。同时要及时的拔掉电源。

同时反应釜使用后要注意去保养，这样高压釜才能有更好的使用寿命。

- 1、高压釜应放置在室内。在装备多台高压釜时，应分开放置。每间操作室均应有直接通向室外或通道的出口，应保证设备地点通风良好。
- 2、在装釜盖时，应防止釜体釜盖之间密封面相互磕碰。将釜盖按固定位置小心地放在釜体上，拧紧主螺母时，必须按对角、对称地分多次逐步拧紧。用力要均匀，不允许釜盖向一边倾斜，以达到良好的密封效果。
- 3、正反螺母联接处，只准旋动正反螺母，两圆弧密封面不得相对旋动，所有螺母纹联接件有装配时，应涂润滑油。
- 4、针型阀系线密封，仅需轻轻转动阀针，压紧密封面，即可达到良好的密封效果。
- 5、用手盘动釜上的回转体，检查运转是否灵活。
- 6、控制器应平放于操作台上，其工作环境温度为10-40℃，相对湿度小于85%，周围介质中不含有导电尘埃及腐蚀性气体。
- 7、检查面板和后板上的可动部件和固定接点是否正常，抽开上盖，检查接插件接触是否松动，是否有因运输和保管不善而造成的损坏或锈蚀。
- 8、控制器应可靠接地。
- 9、连接好所有导线，包括电源线、控制器与釜间的电炉线、电机线及温度传感器和测速器导线。
- 10、将面板上“电源”空气总开关合上，数显表应有显示。
- 11、在数显表上设定好各种参数(如上限报警温度、工作温度等)然后，按下“加热”开关，电炉接通，同时“加热”开关上的指示灯亮。调节“调压”旋钮，即可调节电炉加热功率。
- 12、按下“搅拌”开关，搅拌电机通电，同时“搅拌”开关上的指示灯亮，缓慢旋动“调速”旋钮，使电机缓慢转动，观察电机是否为正转，无误时，停机挂上皮带，再重新启动。
- 13、操作结束后，可自然冷却、通水冷却或置于支架上空冷。待温降后，再放出釜内带压气体，使压力降至常压(压力表显示零)，再将主螺母对称均等旋松，再卸下主螺母，然后小心地取下釜盖，置于支架上。

14、每次操作完毕，应清除釜体、釜盖上残留物。主密封口应经常清洗，并保持干净，不允许用硬物或表面粗糙物进行擦拭。

反应釜安装保养

(1) 装置地：反应釜应安装在符合防爆要求的高压操作室内，在装备多台反应釜时，应分开放置，每两台之间应用安全的防爆墙隔开，每间操作室均应有通向室外的通道和出口，当存在易爆介质时应保证设备地通风良好。

(2) 打开包装后检查设备有无损坏，根据设备型号按结构图将设备安装起来，所配备件按照装箱单查清。加热方式如果是导热油电加热，请按照使用温度购买相应型号的导热油（注意：导热油绝对不允许含有水分）加入，加入时将夹套上部的加油口打开并将夹套中上部的油位口打开。通过加油口往里加油，待油位口流油时即可；后将油位口拧死，勿将加油口拧死以免产生压力。

(3) 釜体、釜盖的安装及密封：釜体和釜盖采用垫片或锥面与圆弧面的线接触，通过拧紧主螺母使它们相互压紧，达到良好的密封效果。拧紧螺母时，必须对角对称，多次逐步加力拧紧，用力均匀，不允许釜盖向一边倾斜，以达到良好的密封效果。在拧紧主螺母时，不得超过规定的拧紧力矩40~120n.m范围，以防密封面挤坏或超负荷磨损。对密封面应特别加以爱护，每次安装之前用比较柔软的纸或布将上下密封面擦拭干净，特别注意不要将釜体、釜盖密封面碰出疤痕。若合理操作，可使用上万次以上。密封面破坏后，需重新加工修复方可达到良好的密封性能。拆卸釜盖时应将釜盖上下缓慢抬起，防止釜体与釜盖之间的密封面相互碰撞。如果密封是采用垫片（四氟、铝垫、铜垫、石棉垫等）密封，通过拧紧主螺母便能达到良好的密封效果。

(4) 阀门、压力表、安全阀的安装通过拧紧正反螺母，即达到密封的效果，联接两头的圆弧密封面不得相对旋转，对所有螺丝联接件在装配时，均须涂抹润滑剂或油料调和的石墨，以免咬死。阀门的使用：针形阀系线密封，仅需轻轻转动阀针，压紧密封面即能达到良好的密封性能，禁止用力过大，以免损坏密封面。

(5) 设备安装好后，通入一定量的氮气保压30分钟，检查有无泄漏，如发现有泄漏请用肥皂沫查找管路、管口泄漏点，找出后放掉气体拧紧，再次通入氮气保压试验，确保无泄漏后开始正常工作。

(6) 当降温冷却时，可用水经冷却盘管进行内冷却，禁止速冷，以防过大的温差应力，造成冷却盘管、釜体产生裂纹。工作时当釜内温度超过100℃时，磁力搅拌器与釜盖间的水套应通冷却水，保证水温小于35℃，以免磁钢退磁。

(7) 安全装置：采用正拱型金属爆破片，材质为不锈钢，按国家标准gb567-89《拱型金属爆破技术条件》制造，出厂时已试验好，不得随意调整。如果已爆破，需重新更换，更换期限由使用单位根据本单位的实际情况确定，对于超过爆破片标定爆破压力而未爆破的应更换，经常使用最好不超过爆破片的下限压力的80%，更换时应注意爆破片凸面向上。

(8) 反应完毕后，先进行冷却降温，再将釜内的气体通过管路泄放到室外，使釜内压力降至常压，严禁带压拆卸，再将主螺栓、螺母对称地松开卸下，然后小心的取下釜盖（或升起釜盖）置于支架上，卸盖过程中应特别注意保护密封面。

(9) 釜内的清洗：每次操作完毕用清洗液（使用清洗液应注意避免对主体材料产生腐蚀）清除釜体及密封面的残留物，应经常清洗并保持干净，不允许用硬物质或表面粗糙的物品进行清洗。

抗腐蚀耐高温夹套加热釜内盘管冷却不锈钢搅拌反应釜浙航提供！

本产品的加工定制是是，种类是不锈钢反应釜，品牌是浙航，型号是FYF-DJ600N，容积是600（L），电

热功率是54 (Kw) , 内锅尺寸是950 (mm) , 外径尺寸是1300 (mm) , 电机功率是4 (kw) , 搅拌转速是120 (转/分) , 重量是550 (kg) , 结构类型是开式 , 连接形式是平盖式 , 密封形式是机械密封 , 规格是600升 , 电加热带冷却搅拌 , 冷却是内盘管冷却 , 搅拌是配置搅拌机 , 加热是夹套导热油电加热