CEP750系列高效喷丸机

产品名称	CEP750系列高效喷丸机
公司名称	诸城市传恩机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型:悬臂式 作用对象:钢材抛丸清理机
公司地址	山东省潍坊市诸城市棉织街南首
联系电话	13220753606 15866552966

产品详情

喷丸机在也叫喷砂机，喷沙机。在国外叫喷丸机，我国目前大部叫喷砂机，其原理是利高速的压缩空气将砂材（丸）直接打到工件表面，从而使工件表面产生变化。其主要用途如下：

一．预 处 理

电镀、喷漆、喷涂等所有被覆盖加工前喷砂处理，表面绝对清洁，同时在大提高覆盖层附着力及防腐蚀能力。

二．清 理

铸造件、冲压件、焊接件、热处理件等金属工件去氧化皮、残渣、污垢；非金属制品表面清理，陶瓷胚件 表面黑斑清除及还原漆纹图案等。

三．旧件翻新

汽车、摩托车、机电设备等所有运动部件的翻新清洗。同时消除疲劳应力，延长使用寿命。

四．光 饰

所有金属制品及非金属制品（塑胶、水晶、玻璃等）表面痕迹消除，哑光雾面处理，使产品表面提升档次。

五．模具处理

模具表面亚光雾在处理，图文制作，以及模具清理，不伤及模具表面，保证模具精度。

六．毛刺处理

机加工零件微小毛刺去除，注塑零件溢胶毛边消除。

七．不良品返工

产品不良覆盖层去除，表面不良着色及印字的去除。

八．强化

增加金属件表面硬度，消除应力，如飞机叶片、弹簧、机加工刀具及武器等表面处理。

九．刻蚀防滑加工

金属制品、非金属制品表面刻蚀图案、文字及防滑处理，如：大理石、手柄防滑、印章、石碑刻字等。

十．牛仔服处理

牛仔服磨砂、发白及猫须效果达成。

液体喷砂机

液体喷砂机相对于干式喷砂机来说，最大的特点就是很好地控制了喷砂加工过程中粉尘污染，改善了喷砂操作的工作环境。下面将对液体喷砂机的结构组成和工作原理进行详细地介绍。

1．一般组成

一个完整的液体喷砂机一般由五个系统组成，即结构系统、介质动力系统、管路系统、控制系统和辅助系统。

2．工作原理

液体喷砂机是以磨液泵作为磨液的供料动力，通过磨液泵将搅拌均匀的磨液（磨料和水的混合液）输送到喷枪内。压缩空气作为磨液的加速动力，通过输气管进入喷枪，在喷枪内，压缩空气对进入喷枪的磨液加速，并经喷嘴射出，喷射到被加工表面达到预期的加工目的。在液体喷砂机中，磨液泵为供料动力，压缩空气为加速动力。立式弹丸喷射式冷冻喷砂机特点

1、操作简单：普通工人经过半小时培训即可熟练操作机器，并且有先进的自动控制系统可防止工人误操作。

2、生产效率高：一台冷冻喷砂机平均每天处理的量相当于50-80名熟练工人的喷砂工作量。

3、喷砂精度高：可以去除很微小又隐蔽的飞边，不受产品形状限制，合格率高且喷砂质量稳定。

4、可去除结构复杂，任何形状的小型橡塑合金制品、脆性塑料制品和镁合金、锌合金、铝合金铸件的飞边。

5、不损伤制品表面，提高产品外观质量，增加产品的使用寿命。

6、占地少，一台冷冻喷砂机加上附属设备只需10平方米。

7、降低模具使用成本及胶料成本，设备不需要撕边刃口，只要求飞边尽量薄0.2mm以下，溢胶槽尽可能地小，飞边余量只需撕边模的1/5-1/10。特点 与其他的砂处理设备不一样，喷砂机是一种能使用磨料借助压缩空气动力，喷射到工件表面的一种砂处理设备。根据喷砂机的特点，喷砂机适用于清理锻铸件、冲压件及机械加工件的粗糙表面、用于喷涂、电镀前的预处理工序、强化光饰零件表面，喷砂机特别适合于中、小零件单件小批量生产。

喷砂机的特点是设有进气压力、喷砂压力显示，并装有减压阀，可以根据需要调节喷砂压力。在压缩空气进口装有过滤器，以滤去压缩空气中的水分。

喷砂机配备自动分离和自动除尘系统，使用过的砂料被负压从机器的底部输送到旋风分离器中进行分离，将喷砂过程中产生的粉尘、锈质、氧化皮等杂质从好的砂料中分离出来。喷砂机的特点能使喷砂机继续使用的砂料储存在分离器下部的料斗中并被循环使用，大的氧化皮等杂质被分离器下部的隔网拦住，灰尘部分被输送到喷砂机除尘箱中进行处理，灰尘被收集而干净的空气被排放到大气中。

8、节能环保：机器耗能极低，且排出其他未空气原有组分氮气。

本产品的加工定制是是，类型是悬臂式，作用对象是钢材抛丸清理机，型号是CEP750，品牌是传恩机械，抛丸量是喷砂量：25.5-1400，载重量是装砂量1000（kg）