

沧州 德州 衡水喷丸机 喷砂机械

产品名称	沧州 德州 衡水喷丸机 喷砂机械
公司名称	吴桥县桑园镇丰瑞机电门市部
价格	面议
规格参数	类型:飞 作用对象:钢材抛丸清理机
公司地址	河北泊头市changjianglu37
联系电话	86 150 33369766 15033369766

产品详情

喷丸清理已成为钢材表面喷涂或热喷涂前的标准前处理方法，在手工清理和动力工具清理相比，具有清理效率高、清理质量好的优点；与抛丸清理相比，具有投资省、占地少、上马快、机动性和适应性强，操作和维修简单的特点；与酸洗相比，具有环境污染程度小且容易控制、原材料性不受破坏的优点；并且其较大的表面粗糙度有利于提高涂层的附着力，因此，喷丸清理在造船、修船、集装箱、重型机械、钢结构行业能得到普遍的应用，在此同时，大家都对喷砂设备其系统提出了这样的要求。

- 1、喷丸清理是以压缩空气为动力的清理方法，因此，如何确保足够的压缩空气量和提高有效工作压力来提高清理效率。
- 2、如何根据作业要求和作业环境选择合适的喷丸机型，包括它的容量大小、喷枪数量、控制系统。
- 3、如何在设备上，设计出能最大限度地减少压缩空气损耗和不必要的浪费，降低工人的劳动强度、操作方便，以最大限度地降低清理成本。以上三点是我们****公司目前和将来开发设计喷丸机的目标。

本文从几个方面阐述影响喷砂效率的各种因素及提高喷砂效率的措施：

一、影响清理效率的各种因素

(一) 压缩空气压力和流量对清理效率的影响

空气压力（喷嘴出口处的压力）与清理效率成正比，其表达形式为：

$$s = kp$$

s——清理效率 m^2/h k——综合系数 p——空气压力 mpa

原则上空气压力越高，则清理效率越高，但因空气压力升高后，磨料的破碎率、对被喷材料的切蚀，喷射的有效距离及空气紊流都会随之变化，并反映到清理效率中来，所以，综合考虑各方面因素，空气压力最好为 $0.7mpa$ 左右，一般应保持在 $0.55 \sim 0.75mpa$ 之间，若太低则清理效率会显著下降并浪费能源，若太高则磨料破碎会显著上升，磨料尖角嵌入被喷物的机率升高，在 $0.65mpa$ 左右，若空气压力相差 $0.01mpa$ ，则清理效率相应变化约 2.4% ，保证喷嘴工作压力，必须确保压缩空气的流量，在流量不足情况下，压力会大大降低，清理效率将明显下降。一般单枪喷砂机工作时确保 $0.6mpa$ （ $6kg/cm^2$ ）

$6m^3/min$ ，清理效率 $15 \sim 25m^2/h$ 。

本产品的加工定制是是，类型是飞，作用对象是钢材抛丸清理机，型号是二人，品牌是华星，滚筒直径是 2 （ mm ），抛丸量是 2 ，除尘风量是 2 ，除尘效率是 2 ，外形尺寸是 2 （ cm ），载重量是 2 （ kg ），功率是 2 （ w ）， 2 是 2