

全自动风管生产线 方形风管生产线 进口数控操作系统

产品名称	全自动风管生产线 方形风管生产线 进口数控操作系统
公司名称	马鞍山市金牛机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:金牛 种类:风管生产线
公司地址	马鞍山市博望区东城工业园
联系电话	0555-6778978 13155555655

产品详情

马鞍山市金牛机械制造有限公司位于钢城马鞍山市博望工业园，距离南京禄口国际机场仅二十公里，连接苏、浙、沪，交通便利。

本公司主要生产通风管道加工设备、咬口机、共板法兰成型机、折边机、风管自动生产线、剪板机、各种冷扎成型机械、冷暖空调风管工程用诸机械、边缘折弯机、联合咬口机、按扣式咬口机、s型咬口机、自动定位剪板机、等离子自动切断装置、风管折弯机、特殊气动切角机、风管弯头曲面三辊式成型机、开槽机、螺旋风管成型机、全自动矩形风管生产线、风管机械、钣金机械、咬口机、压筋机、风管生产线、等离子切割机、折边机、剪板机、合缝机、电剪、步冲剪、坡口机、共板法兰机、卷板机、圆风管机、圆弯头机、电动工具。

本公司技术力量雄厚、设备齐全、工艺先进、采用优质钢材、先进的热处理及检测设备，为广大用户提供了经久耐用的优良产品。公司始终坚持以“科技造就品质，诚信引领卓越”为经营理念，充分发扬“创新致远，精益求精”的工作精神，全面贯彻“以用户需求为始点，以用户认知为终点”的质量方针，稳健经营，励精图治。发展与成功的经验告诉我们，诚信是我们交流的基石。我们以“孔德诚信”之心结交各界朋友，信奉商道即人道。有同事间的诚信，方有众志成城的I才队，有你我间的诚信，方能有合作、信誉、未来。

风管生产ii线是由上料架、调平压筋机、冲尖口和冲方口机、剪板机所组成。电器控制部分采用全电脑控制，该控制系统具有闭环反馈系统，生产精度和稳定性明显提高，其最大工作速度为12米/分，长度误差为 $\pm 0.5\text{mm/m}$ ，对角线误差为 $\pm 0.8\text{mm/m}$ ，上料架可以根据客户的要求配套。基本配置：电动送料机架一台（料盘二个）压筋调平装置一套液压剪角机四套连模具液压剪板机（三线液压折弯）电脑及控制器及生产软件一套根据风管的加工工艺来看，风管生产线可以定义为，风管成型的整个工艺流程由一台（

或多台) 机器完成。说的通俗一点就是从卷料下料, 到风管成型的整个过程由机器加工设备不间断, 独立完成。中间过程不需要任何人的参与和操作。一条完整的风管生产线应该实现以下功能。1. 卷料选料, 下料功能; 可以选择2-6种不同厚度或者材质的卷料。2. 压紧、校平功能; 该功能是对卷料加工前的调整过程, 防止产生废料。3. 打孔、倒角、切槽功能; 该功能可以完成风管安装孔的制作, 避免后期打孔带来的不便。4. 切断功能; 该功能将板料从卷料脱离, 进行下一步加工。5. 传输功能; 方便卷料自动进行下一工序的加工。6. 咬口: 该功能实现对板料的压边操作, 制作联合角。7. 共板法兰成型; 该功能是制作双面共板法兰的关键步骤。8. 折弯成型; 最后一道工序完成, 共板法兰矩形风管已经成型了。

温馨提示: (1) 本公司生产的产品类别比较多, 型号大小各有不同, 请在购买之前确认要买的具体型号和规格以及所采购产品的具体要求, 为了给您更精准的服务, 请购买前与我们客服联系。(2) 金牛机械质量: 所有通风设备产品以及机械配件、均为自主生产, 我们的产品入仓库时, 都有专门质检部门, 进行严格检测, 在确保无任何质量问题, 才给入库、发货。本公司产品实行国家三包标准(包退、包换、包修) 解决客户的后果之优。

(3) 买家收到货物时, 送货员在场时, 请查看已到货品是否完好, 再签字, 若签完字, 既表示产品完好, 若发现到货产品有损坏, 请及时向送货员反应, 验收之后发生问题, 本公司概不负责; 谢谢配合。

(4) 金牛机械24小时咨询热线13155555655。热烈欢迎新老客户来电咨询, 对您所需刀片的材质、技术要求及正确合理安装、使用、修磨、将大大提高刀片的使用寿命, 提供力所能及的建议, 为您解答任何业务及技术方面的问题。相信您会有意想不到的收获!

(5) 本网站产品图未必与您所需要的产品相吻合, 但是我公司根据您所提供的产品图纸, 样品, 规格及材料hrc值等要求为您加工定做。同时也会为您提供最专业的咨询和配套服务。

本产品的加工定制是是, 品牌是金牛, 种类是风管生产线, 型号是ST-3, 别名是风管生产线2线, 用途是方形风管成型, 电动机功率是9.21 (kw), 外形尺寸是2450*2200*1501 (mm) (mm), 重量是3.1 (t)