

齿轮 高精度 方向机齿轮 伞齿加工定制

产品名称	齿轮 高精度 方向机齿轮 伞齿加工定制
公司名称	温岭市大聪齿轮厂
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:方向机齿轮 模数:2.5 (mm)
公司地址	温岭市箬横镇义民工业区西三排三号
联系电话	86 0576 86811769 13958646066

产品详情

齿轮系列：直齿轮 斜齿轮 内直齿 齿轮轴 蜗轮/蜗杆 齿轮箱加工材料：45# 40cr 20crmo 20crmnti 20crnimo 17crnimo6 42 crmo 淬火工艺：中频淬火 高频淬火 渗碳淬火 氮化 碳氮共渗
盐浴淬火加工工艺：刨齿 弧齿 滚齿 剃齿 插齿 磨齿加工等加工等级：gb5-8级 jis1-4级 agma12-9级 din6-9级加工模数：最小模数为m0.2 – m20

加工规格：公制齿轮/英制齿轮应用领域：农业收获机 医疗设备 汽车变速箱 电子车载数码 电力设备 各种非标设备等

精密机械零件加工，非标零件加工，精密零配件加工，精密五金零件加工，自动车床加工，cnc数控车床加工，轴类零件加工，汽车零件加工，光学零件加工等各种机械加工。配件应用的产品：农业收获机、微型电机轴、汽车五金零件、机械设备零件、电脑电子五金配件、电器五金配件、高端通讯设备零件及各种机壳模具和加工。

1.请您直接将产品的信息（2d或3d图）及对产品的要求告知：

a.加工的材料（加工铜、铝、45#钢、cr12钢、20crmnti 不锈钢（sus303、sus304、sus316）、塑料）

b.生产加工数量

d.是否需要热处理及表面处理

e.加工精度

f.如果亲觉得本店的价格贵了比较下那里实惠在那做 很多细节亲是不知道我也不想过多解释
图纸最好是白底的 方便我打印（如有其他要求请标明）

g.请将需要加工的图纸发到我们的邮箱603239640@qq.com或者qq(603239640)在线联系,我们会尽快将价格报给您.

1.温岭市大聪齿轮厂：

是一家设计、加工及销售非标机械零配件的公司，公司本着以客户至上，质量第一，精益求精为准则，以精立业，满足客户需要；以高标准的质量、高效益的服务，制作最好的产品；工厂成立至今一直致力于高精度机械零件的加工，我们有一批技术过硬,经验丰富的产业工人，生产能力强,交货及时,质量有保障.

2.我们的业务范围：

a.我们专注于：精密机械零件加工，非标零件精密加工、精密五金零件加工，自动车床加工，cnc数控车床加工，轴类零件加工，汽车零件加工，光学零件加工等各种机械加工。

b.我们专注于：锌铝合金加工，五金加工，不锈钢零件加工及各种金属机壳加工

c.我们专注于：齿轮加工、蜗轮加工 蜗杆加工非标蜗轮/蜗杆/齿轮、铸件机加工、多头螺纹切削加工、多头蜗轮蜗杆加工、塑料件机加工、普通铣床加工、普通车床加工、滚齿加工、滚牙加工、卧铣加工、自动车床加工等。

3.配件中可采用各种进口材料包括：al6061、7075、sus303、sus304、sus316、esd225，a3、易切铁、赛钢，硬质合金，钛合金，玻璃以及其它特殊材料等。

4.以客户需求为中心，以产品质量至上为经营理念，本着不断创新、克服加工难点、专业化的精神，凭着丰富的专业经验和扎实的基础、不断进取，以特有的激情，创造更优质的加工零件。热诚欢迎各界朋友来电来函或来图来样加工及咨询，我们会用最短的时间，最高的效率为您服务。

5.因其精度高、质量好、货期短等特点，企业本着顾客至上，精益求精的经营理念，凭着优良的品质和快捷的交期，得到广大客户的认可和信赖，加工出去的产品远销海外市场。其客户有来自国内（山东，黑龙江，新疆，江苏，浙江）的一些知名企业，国外客户有来自俄罗斯，美国，欧美等国家。欢迎广大朋友及商家进行咨询。

.店铺上的所有图片和连接不是实物的价格，价格都是接到图纸和样品后买卖双方决定。未经客服同意，拍下宝贝链接付了款的，一律视作无效交易，买家的损失自负；2.本店在快递方面会采用您最满意的快递发货需要发什么快递请您事先告诉我（运费客户自费），或者买家指定；3.图纸一般情况下要注明公差要求，需要特别注意的可以致电（13958646066）；4.未经沟通不能随意评价中差评的。（产品有问题请及时提沟通）；5.2元钱是方便连接 假设您需要加工的零件是100元包运 那么你直接拍50件就好了；6.如果本店加工出的东西出现质量问题 请把零件发回给我 我会帮你返修或者重新加工来回运费本店承担（还可以全额退款 但本店不承担发回的运费）

对于要用差评威胁本店退一部分加工费的亲可以直接给差评了7.关于交货期
由于偶尔会出现无法预料到的情况本店并不能保证百分之百在约定的时间交货
但会尽最大的努力提前或者在约定的时间内完成 还望谅解8.本厂加工需提供图纸，亲们询价前，请先备好图纸（图纸格式可为，二维或3d都可）请注示好公差范围，未注公差均为正负0.1mm,有互配关系的零件，需特殊声明；9.定做加工、单件和小批量零件加工，（客户开发cad，pdf，stp及pro/e图纸进行报价，报价请注明是否含税，本公司可开票，）10.本厂拒绝加工及探讨与国家法律冲突的零件。

客户问与大聪齿轮答经过买卖双方协商同意，您拍下付款则意味着同意以上规定，感谢您的配合，祝购物愉快。

客户问：你们的合作流程是怎么样的？大聪齿轮答：我们的合作流程大体和平常网购一样，先传送加工图纸或者样品到我方，待工作人员进行评估计算，4小时内给出价位及加工时间，双方协商一致后，您便可以拍下付款，我方按约定时间发货，收货后您确认付款，给出真实客观的评价。由于五金材料成本高，机械加工成本大，部分零件我们需要象征性地收取部分定金，其定金可以抵扣后期的货款。

客户问：加工定做最小起订量是多少？打样品怎么计算？大聪齿轮答：我们的最少起订量为一件，涉及冲压、折弯、数控车加工的零件则另当别论。单件、打样品通常单价比较贵，因为下材料的时候不可能叫材料供应商零切一小截，还有数控、线切割编程安排等等都不可能像量产那样方便，薄利多销是永远不变的潜规则，但是零件在批量生产的时候，我们承诺退回打样品差价。客户问：我问了好几个厂，为什么有些价格很高有些很低呢？大聪齿轮答：每个加工店、加工厂都有自己的运作模式，机械加工设备虽然都大同小异，但是做工及责任心方面却是大相径庭，性价比并不能单纯地以价格或者规模来定位，任何脱离了质量以及服务的产品都是一锤子买卖，并不长久。本厂报价不受别家影响，我们只强调做最好的产品、用最快的速度，最温馨的服务、最崇高的敬业精神来接待每一位顾客并且让顾客成为常客。

客户问：如果产品不符合要求，怎么办？大聪齿轮答：首先我们先分析问题出在哪里，如果是我们加工的失误，我们会第一时间安排重做或者全额退款，如果是由于买家图纸有误导导致产品报废的则另行商议，任何问题都可以通过沟通协商而得到圆满的解决，直到您满意为止。如果出现职业差评师无理取闹，伸手要钱的我们决不妥协，必然将投诉进行到底。

客户问：你们发货一般用什么快递？接受什么图纸呢？大聪齿轮答：关于快递：我们这里的快递有很多家默认是：汇通、联昊通，您可以指定任何一家发货，当然在拍下付款前就要知会我们，以便我们确定具体的运费。（我们所说的“卖家包邮”是指包普通快递；顺丰、ems不在此列）。关于图纸：主要使用autocad2008、jpg、pdf看图，立体图其他软件请另存igs格式再行发送。

客户问：你们都有些什么设备，比较擅长做哪一方面的零件？精度可以达到多少？大聪齿轮答：我们的主要设备是：普通车床、精密铣床、数控车床、自动车床、线切割机（中走丝）、cnc电脑锣（其中车、铣、割是我们的强项），我们比较擅长加工一些难度比较大、对做工比较严格、精密要求高零件，比如包装机配件、铜铝加工、航空器材、航模零件等等。精度在无要求的前提下，一般正负0.1mm，重点位置比如轴承位置，可以达到0.01mm，确保顺利安装。

客户问：你们怎样看待淘宝阿里网店的中差评？大聪齿轮答：中差评犹如一面镜子，真实的反映出我们加工不足，总有一天，我们会有中差评的，（虽然暂时没有），任何一个人一个企业都不可能得到所有人的认可，但是我们会尽最大的努力通过沟通协商去避免中差评，我们从不奢望得到顾客百分百的满意，只希望得到多数人的认可，并不会因为极少数人的恶意捣乱而有丝毫慌乱。以诚待人，恪守承诺，做好本分，凭着良心办事则可。

客户问：我们的图纸公差精度要求很高，你们你能做到吗？大聪齿轮答：我们见过很多的图纸标注的精度要求很高，但是可以肯定你的一点是，精度越高，其加工成本就越大。所以零件图纸的尺寸公差要考虑实际情况的需要去标注，并非标注的越高就越好。

联系人：徐经理

电话：0576-86817822

移动电话：13958646066

电子邮件：603239640@qq.com

邮政编码：317507

业务qq: 603239640

本产品的品牌是DC，型号是方向机齿轮，模数是2.5（mm），齿数是18+22，材质是铸铁，外形是锥齿轮，适用范围是汽车