

铸铝电加热板 电热板 发热板 规格可定做

产品名称	铸铝电加热板 电热板 发热板 规格可定做
公司名称	扬州天鸿电力电器厂
价格	面议
规格参数	类型:铸铝电热板 品牌:天鸿
公司地址	安宜镇宝金路79号
联系电话	18952710007 13605257299

产品详情

产品展示

卖家温馨提醒

本厂产品是非标产品，尺寸规格种类繁多，各尺寸价格不相同。本店分类只是列举了一些常用的规格，订货前请务必咨询我们旺旺客服修改价格，或者直接致电我们！

我们会根据您购买的数量和产品的规格来具体定价！

相关产品展示

铸铝加热板电热板一)性能和用途：铸铝电加热板是以管状电热元件为发热体，用优质铝合金材料为外壳经压铸成型的电加热器，其使用温度一般在摄氏150~350度之间，可广泛应用于塑料机械、模头、电缆机械、化工、橡胶、石油等设备上。铸铝加热器特点具有长寿命、保温性能好、机械性能强、耐腐蚀、抗磁场等优点。该产品目前是国内外比较理想的加热器之一。表面负荷可达到2.5-4.5w/cm²。加热温度一般400-500 之间。也可根据用户的要求加热器外部加保温层，热效率更高，可节约用电20%左右。

(二)订货须知：

1)用户应提供产品图纸或样本，如无图纸或样本，必须提供产品的规格、型号、电压、功率等。

2)铸铝加热板表面承受功率为2.5~4.0瓦/平方厘米之间。(三)使用说明：

1)工作电压不得超过额定值的10%；

2)接线部分放在加热层、保温层以外，外壳应有效接地； 3)铸铝加热板应放在干燥处、若因长期放置，绝缘电阻低于1m Ω 时，可在摄氏200度左右的烘箱中烘烤5-6小时，即可恢复正常。

可根据厂家具体图纸加工定做。

金属铸造加热器

一、技术特性：金属铸造加热器是以管状电热元件为发热体，并弯曲成型，进入模具用优质金属合金材料为外壳以离心式浇铸成各种形状，有圆型、平板、直角型、风冷、水冷及其它异型等。经精加工后它能和被加热体紧密贴合，铸铝表面负荷可达到2.5-4.5w/cm²，最高工作温度400-500 之间；铸铜表面负荷可达到3.5-5.0w/cm²，最高工作温度600-700 之间；铸铁表面负荷可达到4.5-6.0w/cm²，最高工作温度800-850 之间。

金属铸造加热器是一种高效热分部均匀的加热器，热导性极佳的金属合金，确保热面温度均匀，消除了设备的热点及冷点。具有长寿命、保温性能好、机械性能强、耐腐蚀、抗磁场等优点。将外散热面增加保温装置，内散热面烧结红外线这样可节约用电35%。

二、主要用途：

广泛应用于塑料机械、模具、电缆机械、合金压铸机、管道、化工、橡胶、石油等设备。

三、使用注意事项：1、工作电压不得超过额定值的10%；空气相对湿度不大于95%，无爆炸性和腐蚀性气体。2、接线部分放在加热层、保温层以外，外壳应有效接地；避免与腐蚀性、爆炸性介质、水份接触；引接线应能长期承受接线部分的温度及加热负载，接线螺丝紧固时应避免用力过猛。3、金属铸造加热器应放在干燥处、若因长期放置，绝缘电阻低于1m Ω 时，可在摄氏200度左右的烘箱中烘烤5-6小时，即可恢复正常。或降低电压通电加热，直至恢复绝缘电阻。4、金属铸造加热器应做好定位固定,有效发热区必须与受热体紧密贴合，严禁空烧。发现表面有灰尘或污染物时，应及时清除干净再用，以免影响散热而缩短使用寿命。5、电热管出线端的氧化镁粉，在使用场所避免受到污染物与水分渗入，防止漏电事故的发生

我厂座落于人文荟萃、风景秀丽、历史悠久的的中国荷藕之乡——宝应，专业从事电加热器、加热管、绝缘材料等系列产品的生产，是一家集设计、制造、安装、施工为一体的现代企业。长期以来以规范的管理、科学的决策、良好的信誉开拓广泛的市场，促进了企业的长足发展。本厂始终把技术创新作为企业发展的生命线，在不断进行技术装备改造，加强企业管理，提升运营效益的同时，注重技术创新和人才引进，拥有一批经验丰富的工程技术人员。系列化的产品，广泛应用于塑料机械、真空包装、石油化工、电力冶金、医药食品以及消防管线等多种行业，深得用户的好评和信赖，产品畅销全国各地，远销中东及东南亚地区。我们将始终遵循“质量第一、信誉第一、用户至上”的方针，本着以人为本、精心制造、价格合理、服务优良的经营宗旨，竭诚为广大新老客户提供优质的产品，欢迎您的光临与指导！

本产品的加工定制是是，类型是铸铝电热板，品牌是天鸿，型号是天鸿-51，常温电阻是50（ Ω ），功率是100-8000（W），表面尺寸是长100-1000-宽100-800（mm），主要用途是广泛应用于科研单位、化工设备、石油管道、塑料、食品、医药、包装等机械。，产品认证是ISO9001