1500W大功率激光刀模切割机

产品名称	1500W大功率激光刀模切割机
公司名称	广东深圳市金诚激光设备有限公司
价格	460000.00/台
规格参数	品牌:金诚激光 型号:JC-1221
公司地址	深圳市宝安区西乡街道九围鸿竹雍启科技园E栋1-2楼
联系电话	0755-29063323 13689545163

产品详情

1500w大功率激光刀模机 金诚激光多样化的产品广泛应用于现代工业——刀模、印刷、包装、彩印、彩盒、电子、轻工等各类模切板加工；碳钢、不锈钢、铝合金等金属薄板的切割
加工；亚克力、塑胶、复合材料等各类非金属中厚板材的切割加工。 金诚激光1500w型激光切割机是为钢板及各种重型板材切割加工行业量身定做的。稳定的机身设计、灵活的执行机构、配套的激光切割专用软件，使加工手段游刃有余，其效率和质量远胜于传统的切割方法，可24小时不间断工作，使金诚激光1500w型成为用户钢板切割的加工利器。
金诚激光的精良产品拥有极好的性能价格比，助你在同行竞争中轻松应付 我们的产品总有一款如同为您度身定制。我们是您身边的激光应用的专家朋友，您事业拓展的合作伙伴。
【独特优点】 金诚激光1500w 型数控技术激光切割机组采用“ 混合光路 ”的原理进行设计制造，数控激光切割机床工作台的运行方式为单向滑台式， 既减小了机床设备的占地空间，增加了切割加工过程中的运动稳定性和可靠性，又减小了切割功率受光程远近的影响，确保切割缝隙均匀一致，校光及维护保养便利。 金诚激光1500w型数控技术激光切割机配置了性能优良的轴快流二氧化碳激光器，激光器输出激光束，经外光路系统处理及传输，再经切割头聚焦，并吹以辅助切割气体，在数控机床精密驱动下，实现对各种金属以及非金属板材的激光切割加工。 * 金诚激光1500w型数控技术激光切割机的控制软件运行在windows操作系统上，具有cad/cam自动编程及优化排样套裁功能，可识别多种cad图形文件。为方便使用，客户还可在系统中建立自己的激光切割工艺数据库，使用时可直接从工艺数据库中选取适宜的工艺方案。 *金诚激光1500w型数控激光切割机的关键器件如cnc数控系统、交流伺服电机及其驱动器、精密滚动直线导轨、精密滚珠螺杆、光学镜片等均采用原装进口，以保证设备的可靠和稳定。 * 金诚激光1500w型数控激光切割机组还配有双温冷却水机组，还可选配稳压电源、无油空气压缩机及冷却干燥机、抽烟吸尘装置等辅助设备，以确保机组的正常运行。 【机型特点】
* 混合光路设计，单向滑台方式的运动方式有利运动系统的稳定可靠，切割端面更光洁，精度更高，激光加工质量稳定，适用于对激光切割端面有严格要求的应用。 * 钢结构底座，经长达9个月以上的退火、自然时效、人工时效、振动时效等多重去应力处理，确保机床底座结构稳定可靠。 *
气缸式夹钳，夹紧可靠，保证零件加工精度。 *
采用进口伺服电机、精密滚珠丝杆驱动，定位精确，曲线加工高精度，速度快。 *
丝杆及导轨采用全封闭式防护，减少粉尘的污染，提高了传动件的使用寿命，大大减小日常维护。
* 机床导光系统采用封闭式光路，抽屉快换式镜座，确保镜片的洁净与寿命。 *

采用ⅱⅵ公司高品质光学镜片组，并具备多焦距5 ” 及7.5 ” 聚焦镜快速更换功能。 * 激光切割头配有全自动高度跟踪系统，加工时激光焦点高度保持严格一致，反应灵敏、准确，保证切割质量。 * 激光切割头可承受2.0mpa气体压力，适用于各种板材的切割，结构简单，调整方便。 * 采用国际高品质的我公司自主开发的数控系统，集成气路控制系统及所有的气动、传动元件全套进口，设计先进。 * cnc电气控制操纵台可随意移动，高度适中，操作方便。 * 精密数控机床，高刚性框架结构机身，具有良好的整体刚性、稳定性及动态性能； * x、y、z三轴均采用日本安川、松下等伺服电机驱动，性能好、响应快、免维护； * 选用日本、台湾进口的精密滚珠螺杆传递动力，精密滚动直线导轨导向及承载，确保机床的运行精确无误； * 切割头正压吹气干燥除尘装置，保护镜片喷嘴不受烟尘污染以及低温结霜； * 切割头自动跟踪调校与工件间的间距，维持固定的焦距以提升切割质量； * 专门设置的抽风吸尘装置，维护作业环境免受烟尘污染。 【数控系统】 * 高稳定性的标准工控机配置、usb接口、快速模拟量输入输出、快速数字量输入输出模块、外围设施的运行均由plc逻辑控制。 * windows视窗操作系统、我公司自主开发的激光机床专用cnc数控系统、激光功率控制、z轴自动跟踪执行等控 制软件，方便实现直线插补、圆弧插补、拟合、反向间隙补偿、丝杆螺距误差补偿、割缝补偿等众多功能。 * mcp机床控制面板、17 ” 大屏幕的人机对话、标准键盘及鼠标作业、图形并中/英文界面方便操作。 【切割软件】 * 构筑于aotocad平台的配套的激光切割加工专用编程软件(acadrcam)优化套排，人机交流互动，方便用户在aotocad设计图平 台上对绘制的图形进行入库、套排、路径优化、路径顺序、切割方向、切割起点等各种激光加工的工艺细节及方案处理。 * 内置切割专家数据系统，切割时可以自动或手动调用这些参数；还可根据经验建立客户自已的常用激光切割工艺数据库，操作时直接从中选取适宜的工艺方案。