

单作用缸径80行程150液压油缸厂家

产品名称	单作用缸径80行程150液压油缸厂家
公司名称	上海子鹰液压设备有限公司
价格	1200.00/支
规格参数	品牌:油研 型号:HSG 价格:电议
公司地址	上海市松江区洞泾镇振业路202号
联系电话	021-61525233 18049901826

产品详情

单作用缸径80行程150液压油缸厂家/本公司特聘专业工程师制定液压油缸装配流程教科级资料，使液压油缸装配作业符合规定要求，从而使得液压油缸的生产与使用规范化、科学化。此油缸装配流程适用范围：本指导书规定了液压缸的检查、装配以及试验技术要求，适用于公司生产各类液压缸的装配作业，按本标准执行；

上海生产液压油缸公司的油缸装配场地与环境：

- 1、液压油缸装配应在专门的工作间或装配区内进行，温度应保持在20~250c，应远离风口、粉尘、切削加工区，空气清新、无灰尘、无噪音；避免强光直射。
- 2、装配间应备有安装平台及足够的工位器具、装配周转车、吊装与起重设备及以下专用基本设备。a：装缸机；b：另件缸筒清洗机，用于加热清洗另件；c：试压设备，用于油缸试压；d：风管，用于清洗后的另件吹净吹干；
- 3、车间应设置装配工作台，台面上应铺设耐油橡胶板或铝板，避免另件产生碰撞伤与划痕，应配置另件安装架或安装筐。
- 4、车间除配备常用工具外，应配备一些专用工具如力矩扳手，铅锤或铜锤、铜棒、尼龙棒、电热锅、风枪等。

- 5、装配间吊装尽量使用吊装带，不用钢丝绳或麻绳，前者容易碰伤另件或器具，后者容易产生丝屑影响另件清洁度。
- 6、应特别重视文明生产，工作有序，文明操作，堆放有序，地面清洁经常用废油洗刷，保持地面原色。