

压水式灌浆塞、水压塞、注水塞

产品名称	压水式灌浆塞、水压塞、注水塞
公司名称	河北恒锦橡塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	景县降河流工业区
联系电话	86-0318-8059055 15933822186

产品详情

说明：灌浆塞是我公司根据二十世纪90年代后期国内外灌浆施工的实际情况，经过大量试验，精心研制的属国内最先进的多功能深孔灌浆阻塞机具.广泛应用于水利压裂，灌浆、煤矿铁矿瓦斯抽放.

一、使用方法

- 1、连接所有管路系统，上紧所有丝扣，接通气源（或水压泵），将灌浆塞放在孔口（或一端封闭的钢管内）试压，检查接头是否泄漏，放进孔内备用。
- 2、打开气瓶减压阀或水压泵，让灌浆塞慢慢膨胀，注意充气压力必须大于灌浆压力的2/3,达到预定压力即可灌浆。
- 3、灌浆开始时，待回浆口有大量浆液益出时，再分次缓慢加压到预定灌浆压力，否则容易形成较大压差。灌浆时应经常检查气瓶减压阀压力表压力，如减少应即时加补。
- 4、灌浆时间较长时，必须检查有无窜浆、绕塞、返浆现象，如有应停止灌浆，放掉压力，充气塞上下松动一下，防止充气塞被固结，难于取出。
- 5、结束灌浆时，必须先放掉灌浆压力，再放掉充气压力，千万不能先放掉充气压力，防止灌浆塞射出，造成安全事故。

- 6、灌浆结束后，只需将灌浆塞放入一端封闭的钢管内，充气约0.5mpa，即可进行循环冲洗。
- 7、灌浆塞取出后，将水管分别与进浆管、回浆管连接冲洗。
- 8、多孔一起灌浆时，所有管路必须平行排开，不得绞缠在一起，以防一孔发生事故影响其它孔的安全。
- 9、长时间使用后，应将灌浆塞下端拆开进行清洗，上黄油。
- 10、钻孔发现时有较长裂隙或较破碎时，可能会发生窜浆、绕塞、返浆，应另放一根气管至灌浆塞上端，如有窜浆、绕塞、返浆时，用高压气冲排，可预防卡塞。

二、技术参数： 封孔直径

30-120mm（可按用户需求加工）

工作压力 1-8mpa（可按用户需求加工）

安全阀启动压力 0.4-0.5mpa

工作流量 每小时可注水4-4.5吨

封孔深度 1-8m

型号	外径 (mm)	自由状态膨胀范围 (mm)	适用孔径 (mm)	自由状态工作压力 (mpa)	工作状态下耐压强度 (mpa)	
					试验压力	爆破压力
32-2	50 ± 2.0	90+8-4	60	6	12	24
38-2	55 ± 2.0	95+8-4	65	5	10	20

45-2	63 ± 2.0	100+8-4	75	4	8	16
45-4	69 ± 2.0	100+8-4	75	16	24	32
51-2	69 ± 2.0	110+8-4	90	4	8	16
51-4	75 ± 2.0	110+8-4	90	16	24	32
64-2	84 ± 2.0	120+8-4	100	3	6	12
64-4	90 ± 2.0	120+8-4	100	8	12	16
76-2	94 ± 2.0	130+8-4	110	3	6	12
76-4	99 ± 2.0	130+8-5	110	8	12	16
89-2	109 ± 2.0	140+8-5	130	3	6	12
102-2	122 ± 2.0	160+8-5	150	3	6	12