

L290高频电阻焊直缝钢管

产品名称	L290高频电阻焊直缝钢管
公司名称	沧州诚源管业制造（集团）有限公司
价格	3600.00/吨
规格参数	品牌:诚源 规格:30-1420
公司地址	河北沧州市盐山城南浦洼工业园
联系电话	0317-8159223 13932760995

产品详情

(贾经理13932760995)沧州诚源管业有限公司是河北一家大型的大口径直缝钢管厂家,我厂生产的直缝钢管规格齐全,大口径直缝钢管,小口径直缝钢管,q235b直缝钢管,q345b直缝钢管,l245直缝钢管,l290直缝钢管,l360直缝钢管,排水专用直缝钢管,天然气专用直缝钢管,供水专用直缝钢管,无缝化直缝钢管,厚壁直缝钢管我厂常年存有大量现货,欢迎来电咨询洽谈。 沧州诚源管业有限公司专业生产各种材质、各种型号非型号直缝钢管,高频钢管,高频焊钢管,方矩钢管,高频焊接直缝钢管,大口径直缝方矩钢管,直缝矩管,双面埋弧直缝焊接厚壁钢管,直缝卷管,厚壁直缝卷管,大型卷管,卷管,大型直缝厚壁卷管,厚壁方矩钢管,厚壁大口径大型环焊对接钢管,双面埋弧自动直缝焊接钢管,厚壁丁字焊接钢管。公司直缝钢管可按合同生产 325— 2020,壁厚7mm--100mm,长度1--16米的各种壁厚直缝钢管,高频钢管,高频焊钢管,方矩钢管,高频焊接直缝钢管,大口径直缝方矩钢管,直缝矩管,双面埋弧直缝焊接厚壁钢管,直缝卷管,厚壁直缝卷管,大型卷管,大型直缝厚壁卷管,厚壁方矩钢管,厚壁大口径大型环焊对接钢管,双面埋弧自动直缝焊接钢管,厚壁丁字焊接钢管。其中直缝钢管采用德国进口jcoe成型设备,高效率、高质量生产直缝钢管产品;沧州诚源生产的直缝钢管可直接用于我公司新建方矩钢管生产线中的直缝矩管生产原材料。可生产加工大口径厚壁直缝矩管,方矩钢管。埋弧焊是以连续送时的焊丝作为电极和填充金属。焊接时,在焊接区的上面覆盖一层颗粒状焊剂,电弧在焊剂层下燃烧,将焊丝端部和局部母材熔化,形成焊缝。在电弧热的作用下,上部分焊剂熔化熔渣并与液态金属发生冶金反应。熔渣浮在金属熔池的表面,一方面可以保护焊缝金属,防止空气的污染,并与熔化金属产生物理化学反应,改善焊缝金属的万分及性能;另一方面还可以使焊缝金属缓慢冷却。埋弧焊可以采用较大的焊接电流。与手弧焊相比,其最大的优点是焊缝质量好,焊接速度高。因此,它特别适于焊接大型工件的直缝的环缝。而且多数采用机械化焊接。埋弧焊已广泛用于碳钢、低合金结构钢和不锈钢的焊接。由于熔渣可降低接头冷却速度,故某些高强度结构钢、高碳钢等也可采用埋弧焊焊接。埋弧焊钢管:是以带钢卷板为原材料,经常温挤压成型,以自动双丝双面埋弧焊工艺焊接而成的螺旋缝钢管。