

供应单组份常温自然干印花硅胶

产品名称	供应单组份常温自然干印花硅胶
公司名称	东莞品尚有机硅有限责任公司
价格	70.00/千克
规格参数	品牌:品尚
公司地址	东莞市横沥镇恒泉路171号
联系电话	13712851269

产品详情

本产品是单组份室温硫化型硅橡胶，具有优良的耐磨性，硬度适中，流动性好，较高的透明度，无毒环保，与各种纺织物布的粘接力好，耐热可350 以上，具有附着力好、强度高、手感柔和细腻、立体感强烈、装饰效果美观、性能优异、无毒无害等特点。可印套色。印套色时不脱层，可印亮光/哑光、直角/圆角多种效果。

网纱：一般选用100-120目网纱，也可根据具体印刷效果灵活选用（如网点印花用150-200目网纱）。网框：铝框、木框均可，铝框最佳。刮刀：水/油性、平/尖刮刀均可。可根据操作习惯灵活选用。平刮刀适用于平角印花，尖刮刀适用于圆角印花。网版厚度：一般做厚板，用日本村上厚板感光胶挂4次左右，也可视具体印刷效果灵活选用（如网点印花用薄板）。台胶：水性台胶最佳，油性台胶有时可导致硅胶难固化。感光胶：水油两用感光胶最佳，厚板需要用日本村上厚板感光胶。稀释剂和洗网水：粗苯或者纯甲苯。印花硅胶：印花硅胶为单组分，配稀释剂使用。1、该单组份印花硅胶为无色透明胶状。2、用粗苯或者纯甲苯做稀释剂开胶，硅胶和稀释剂比例大概为1:1，也可视具体印刷调稠一点或者稀一点，比例为1:0.90或者1:1.2。3、色膏：是印花硅胶专用着色剂，硅胶与色膏比例为10:0.5（可根据实际需要调整比例，但色膏的比例超过10%会影响硅胶的附着力及其他物性）。4、最后盖面增强亮光效果时，硅胶和稀释剂可按照1：1.2比例调胶开稀，印两遍即可。一般是在该单组份印花硅胶中加入110%-120%稀释剂搅拌均匀成低粘度硅胶做盖面（视图案大小），稀释剂最多可加该单组份印花硅胶120%分量，而不能超过印花硅胶的120%分量。不用加多稀释剂调胶成低粘度硅胶盖面也是亮光效果，但不是很光亮，具体根据效果灵活运用。工艺流程：1、调胶开稀：一次将该印花硅胶挤出150克左右分量在塑胶杯子里（然后迅速用绳子扎紧铝箔袋袋口，防止空气进入导致本品固化掉），再往里面加入150克左右分量的稀释剂，然后搅拌混合成澄清光亮液态胶状，印花硅胶即开稀好。2、调色胶：把大约5%（依据实际调色的需要，此比例可上下浮动，但浮动比例不建议超10%）的色膏加入开稀的硅胶中，搅拌均匀，得到所需色胶。3、印刷：将调好的硅胶倒入网版中开始印刷。打底一般印刷5-8次，将底印平即可，要增强厚度可印刷10次以上直至跟样品一样厚度；上色一般印刷2-3次，够色即可，在开稀的硅胶里加入5%的硅胶色膏。盖面先在该胶里加120%分量的稀释剂搅拌均匀，变成低粘度光亮度高的丝印硅胶；一次光亮即够可印一次，一般要印刷两次，具体根据效果灵活运用。表干一般要2-3分钟：上述每印一次表干后即可印第二次。4、室温硫化成型：室温在15度-35度放至自然干燥即可，如果室温低于5度，也可待印好的成品表干后加热烘干，温度控制在30度左右。盖面后让硅胶流平表干再烘，不要马上低温烘烤，否则会有气泡或针孔。5、收工时

，将网板上未印完的印花硅胶倒掉，然后将网板用稀释剂轻轻擦洗干净，以防堵塞网版网眼。（织带彩色丝印硅胶）