

# 压缩机玻璃密封接线柱焊接专机

产品名称	压缩机玻璃密封接线柱焊接专机
公司名称	深圳市顺翔梓涵科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市光明新区光明大街443号圣亚达业园2栋4楼
联系电话	0755-27589959 13798434599

## 产品详情

一、成品展示:

二、压缩机玻璃密封接线柱焊接专机设备全貌

三、压缩机玻璃密封接线柱焊接专机操作录像（包括焊接过程，焊接质量检验，自动上料等过程）：

四、焊接技术难点

- 1、复合材料焊接（钢针与焊片表面均为镀镍），焊接区附近的镀层在热作用下极易被破坏，导致成品耐蚀不良
- 2、焊接热过程对钢针与铁盖处连接处的玻璃有热冲击，往往会使该连接处玻璃开裂导致潜在的耐压及电性能不良
- 3、简单减少热输入来减少前两项危害时又易出现钢针与焊片的连接强度不足，而目前对电阻焊尚无有效的无损

针对以上产品焊接要求结合生产现场特点，我司研发了压缩机玻璃密封接线柱焊接专机。

五、压缩机玻璃密封接线柱焊接专机与普通电阻焊，焊点金相断面图片对比：

压缩机玻璃密封接线柱焊机：

普通电阻焊机：

六、压缩机玻璃密封接线柱焊专机设备特点

- 1、恒电流反馈控制系统，获得稳定的输出电流及通电时间控制；
- 2、针对端子焊接时位置度要求高的特点，特
- 3、动力源采用精密调压气动控制，设计弹簧调压机构加压力进行精确控制，确保高速焊接的需要且保证动力稳
- 4、采用标准预压直线滑轨导向，能有效控制阻力变化；
- 5、压力稳定（动力稳定+阻力稳定），能实现精细焊
- 6、丰富的差错预防系统：防连打、防片偏、防重打、防空打、防漏打、防电流异常、防卡片.....
- 7、全自动送料，半自动焊接，能有效提高效率，熟练操作工能达4000点/小时以上；
- 8、焊接时能实现热输入精细控制，焊片背面凹陷处镀层也能做到完全不破坏（盐雾试验24小时以上，端子其他
- 9、plc控制，能非常方便的进行功能扩展，可实现多设备的联动控制。
- 10、镶嵌式银合金电极，确保工件表面
- 11、台式及立式可选：台式操作舒适，稳定性好；立式可通用于其他各种连接器的焊接，如各种铁板及特特殊

七、压缩机玻璃密封接线柱焊机焊后产品特写

焊点背面

焊点正面压溃

旋转打法

变形第二片打法

八、安装及使用说明书等详细资料，请点击联络我们索取。谢谢支持！