

玻璃密封接线柱烧结炉前装配系统

产品名称	玻璃密封接线柱烧结炉前装配系统
公司名称	深圳市顺翔梓涵科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市光明新区光明大街443号圣亚达业园2栋4楼
联系电话	0755-27589959 13798434599

产品详情

一、系统简介：

工序现状：目前业内烧结前装配多数为纯手工装配，也有少部份配用一些必要的工装完成。

纯手工装配优缺点：

优点：

无需设备投入；

也没太多复杂工装/夹具，这些基本也算到耗材一类无需特别维护；

人手工装配，对系统资源的一致性要求最小（容错性最好） - - 玻璃珠圆度，直径大小等；

缺点：

效率不高，人力成本占用多；

装配质量直接依赖操作工，管控确有不妥；

结合多年现场生产及使用经验，我们优化后重新推出了烧结炉前装配系统，硬件配置如下：

- 1、 铁盖机1套，针机1套，玻璃机1套（待玻璃图纸确定）；按8x10装配能力设计。烧结夹具尺寸需与现有富塞相同。
- 2、 夹具盆1个，针板4个（ 3.2针及 2.3针各2个），铁盖板1个，玻璃板3个（ 3.2针2个及 2.3针1个）；
- 3、 不含4b装配夹具，（但针机振动盘预留给4个出口以便需要时扩展）；
- 4、 铁盖机仍沿用摆动机构设计，但改进为摆动速度可调以便精准配合现场使用，另外改进为罩式安装防止铁盖卡；
- 5、 玻璃机也改进为摆动速度可调，及罩式设计，防止及防混料
- 6、 针机改进为，针板不动(控制位置变异，以减少补针不良)，枪头运动x/y轴(步进电机驱动，滚珠丝杆传动，直线导轨导向)；
- 7、 plc控制。铁盖机及玻璃机均改进为自动手动同时控制方式(手动优先)，针机改进防堵设计，各管平衡进料(感应计数及控制)；

*本系统能较好配套于“陶瓷组合夹具”，对于石墨烧结模并没有实际配套使用过。

二、推荐平面布局示意图：

三：系统安装完毕现场图例：

更多详细资料，请联络我们。谢谢支持！