

# 大型蜗轮蜗杆加工平面二次包络蜗轮蜗杆副厂家

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 大型蜗轮蜗杆加工平面二次包络蜗轮蜗杆副厂家        |
| 公司名称 | 德州亿佳来机重型械设备有限公司              |
| 价格   | 2100.00/台                    |
| 规格参数 | 品牌:sonsan<br>型号:蜗轮蜗杆副<br>1:8 |
| 公司地址 | 德州经济开发区177-1号                |
| 联系电话 | 0534-2778833 13336272200     |

## 产品详情

山东德州亿佳来专业生产平面二次包络减速机，蜗轮蜗杆减速机，精密蜗轮蜗杆，无间隙蜗轮副，机械圆周运动精密无间隙蜗轮蜗杆副，橡塑密炼专用环不蜗杆蜗轮副，专利专用平面二次包络环面蜗轮滚刀，多头二次环面包络蜗轮蜗杆副，平面二次包络蜗轮蜗杆副，非标按图制作中心距800mm平面二次包络蜗轮蜗杆平面二次包络蜗轮蜗杆副的中心距100 125 140 160 180 200 225 250 280 315 355 400 450 500，减速比有10 12.5 16 20 25 31.5 40 50 63

。平面二次包络环面蜗轮蜗杆副是一种不同于普通蜗轮蜗杆副的新型转角传动形式。平面二次包络环面蜗杆是由平面包络一次线两次接触蜗轮展成。

平面二次包络环面蜗轮蜗杆副与普通蜗轮蜗杆副接触线不同，接触线更多。

平面二次包络环面蜗轮蜗杆副比普通蜗轮蜗杆副更易形成油涵，润滑更充分，有更高的效率。

平面二次包络环面蜗轮蜗杆副比普通蜗轮蜗杆具有更多的接触齿数，承载能力更强。

蜗轮磨损：蜗轮一般采用锡青铜蜗轮蜗杆，配对的蜗杆材料用45钢淬硬至hrc45~55蜗轮蜗杆加工，或40cr淬硬hrc50~55后经蜗杆磨床磨削至粗糙度ra0.8 μ m。减速机正常运行时磨损很慢，某些减速机可以使用10年以上。如果磨损速度较快蜗轮蜗杆订做，就要考虑选型是否正确，是否超负荷运行，以及蜗轮蜗杆的材质、装配质量或使用环境等原因。德州亿佳来减速机有限公司专业设计制造蜗轮蜗杆，我有蜗轮蜗杆加工设备40多余台，加工精度可达6-7级，欢迎新老客户来电到厂考察。

蜗轮蜗杆加工 订制蜗轮蜗杆，蜗杆加工 蜗轮蜗杆加工，蜗轮蜗杆加工厂家 蜗轮蜗杆，订做亿佳来  
减速机有限公司主要承接蜗轮、蜗杆加工、蜗轮。欢迎新老客户电话垂询！