

供应产业化养殖用高效蛋白分离器

产品名称	供应产业化养殖用高效蛋白分离器
公司名称	宇津环境研究有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:涤净
公司地址	广州科学城光谱西路69号创意中心A213-214
联系电话	020-32290316 13622284727

产品详情

涤净decead?高效蛋白分离器采用thk技术，能迅速去除养殖循环水中蛋白质、糖类、脂类等大分子胶体，配合重金属捕捉剂使用，能有效除去水体中重金属；配合臭氧发生器使用，能达到消毒效果；配合絮凝剂使用，除去淡水养殖水体中各种悬浮物和有机物。

作用机理：

养殖水体中胶体物

封闭养殖系统水中固体颗粒物主要来自两个方面：残饵和鱼的排泄物，此外，还包括部分鱼体脱落物、藻类、微生物等，一旦在过滤去除之前用于水中，就会形成蛋白质、脂类、糖类等胶体物质，传统的机械过滤无法将其除去，进一步分解就会产生氨氮、亚硝酸盐等有毒化合物，必须迅速将其除去。

气浮分离原理

在蛋白质分离器内部，通过thk气液混合泵,产生了大量的微气泡。在水、气、粒三相混合的体系中，不同介质的相表面上都因受力不平衡而存在界面张力，当微气泡与固体悬浮颗粒接触时，由于表面张力的作用就会产生表面吸附作用，微气泡向上运动时，同向下运动的水流充分混合，水中的悬浮颗粒和胶质(主要是养殖生物的残饵及排泄物等有机物)便附着在微气泡表面上，造成密度小于水的状态，利用浮力原理使其随气泡向上运动，并聚积在上部水面，随着微气泡的不断产生，聚积的气泡便不断被推积到顶部的收集杯中排出。由于淡水中缺乏电解质，有机物分子与水分子之间的极性作用小，气泡形成的几率低，气泡的稳定性亦差，因此普通的气浮分离系统不适用于淡水。

thk气浮系统

引气气浮(induced air flotation简称thk)是一种新的机械碎气气浮技术，其微气泡的产生是利用空气通过输送管底部散气叶轮的高速旋转，在水中形成一个真空区，液面上的空气通过曝气机被吸入

水中去填补真空，依靠曝气机的叶片把空气粉碎成气泡，并螺旋地上升到水面。由于thk系统采用独特的技术，简单地把空气以微细气泡状态(不是溶解于水中)引入系统中，不需要空压机、溶气罐和循环水泵，空气是通过吸气管自然地进入气浮系统，也无需释放器，因而thk系统和daf溶气气浮系统、比丘管射流混合气浮系统相比，具有全方位的优势，其微气泡数量是daf的4倍，比丘管射流器的10倍。因此，在投加絮凝剂的条件下，引气气浮系统也可以用于淡水的有机胶体分离。

应用范围：

工厂化育苗循环水处理。

工厂化养殖循环水处理。

工厂化养殖/育苗原水预处理。

广州宇津环境科技公司

刘教授：13622284727