# 模具除锈防锈剂|上海隆势模具除锈防锈剂厂家

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 模具除锈防锈剂|上海隆势模具除锈防锈剂厂家 |
| 公司名称 | 上海隆势机电设备有限公司 |
| 价格 | 20.00/L |
| 规格参数 | 品牌:隆势<br>型号:LS-5006<br>PH值:1～2 |
| 公司地址 | 上海市松江工业园区松胜路宝胜路 |
| 联系电话 | 021-61994917 15800585308 |

# 产品详情

简介

ls-5006常温除锈剂主要是由多种复合酸及多种增效剂、金属保护剂等复配而成。产品性能优异，使用方便，具有在常温下快速除去钢铁表面锈蚀的功效，是钢铁表面处理的有效产品之一；是杜绝空气污染和减少三废综合处理的理想产品。

主要参数

产品名称/型号 常温除锈剂/ls-5006

外观(原液) 淡黄色透明液体、无刺激性气味

物理稳定性 无沉淀、无分层、无结晶物析出

密度 1.20±~0.05

材料相容性试验 在常温下对碳钢、不锈铁、搪瓷、玻璃等无影响

有毒有害检查 无毒、无害、无刺激性反应

用途

广泛适用于金属零件维修、安装的除锈处理，及电镀、涂装前的除锈处理。

主要性能

1.有较强的渗透力，能在短时间内渗入锈层，使锈层迅速与金属剥离，除锈速度快，效率高；

2.可取代传统的手工除锈、喷砂除锈等工艺；1

3.本品不然、不爆、不含有毒、有害物质，除锈无需加温；

4.配有优良的金属保护剂，对钢材本体不会产生“过腐蚀”和氢脆，不会造成内在的质变；

5.处理后的钢材表面平整，光洁。

使用方法

1.本品不需加热，宜在常温下使用，视清洗要求，用原液或用水稀释数倍，采用普通浸泡、喷淋或擦洗等方法清洗。

2.有严重油污的工件，应首先进行脱脂处理。

3.工件浸入本剂，应根据大、小、厚、薄、锈蚀程度的不同掌握处理时间，一般5～15min。

4.通用工艺：除油工序 —→ 除锈 —→ 水洗 —→ 中和水洗 —→ 水洗 —→ 后处理工。

注意事项

1除锈前，应将工件清洗干净。本品为酸性，操作时应避免裸手接触，最好戴耐化学品手套。

2本剂长期使用后，应进行简易过滤，以保证该液的洁净和工作效率；当本剂使用效果明显下降时，应添加新液调整继续使用；除机床表面铁锈后，须用碱性中和，清水擦净后，喷上润滑油。

3当除锈效果明显下降，添加新液也不能达到原来的水平，则可弃之更换新液。

4请勿使本品与眼睛接触，若不慎溅入眼睛，可提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗干净并就医。

5不可吞食本品，若不慎吞食，勿催吐，保持休息状态，及时进行医护。