

## 铸件后处理、磨削机

产品名称	铸件后处理、磨削机
公司名称	苏州苏铸重工有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:苏铸机 型号:6030
公司地址	苏州高新区珠江路508-4号
联系电话	18862172090

## 产品详情

qmsk系列高效柔性数控磨削机

### 设备简介

qmsk系列数控磨削机属于高效率、高柔性打磨设备，适用于多品种、外形复杂铸件的磨削清理，该系列磨削机目前针对中、大型铸件推出qmsk6030a和qmsk1050a两种机型。

### 主要配置和技术特点

滚珠-丝杠传动副和直线导轨选用进口产品，具有高精度和长使用寿命；

伺服电机及高精度旋转减速机选用进口产品，电主轴选用国产优质品牌，具有高精度和高可靠性；

气动元件选用德国品牌产品，性能可靠、稳定；

电控系统选用德国品牌数控系统和进口伺服控制系统，低压电气件选用德国品牌产品，性能可靠、稳定；

柔性编程系统和高精度运动系统使设备可以对各种复杂铸件表面进行快速、精确的打磨，具有很好的产品适应性，并有很高的精确性和灵活性，磨削产品的一致性高，大大降低了产品废品率；

设备共有六个伺服轴，四轴联动，配合两种规格的打磨工具，可以对铸件上任意形状、角度的飞边毛刺进行迅速彻底的清理；

采用金刚石砂轮替代传统的树脂砂轮，具有更长的使用寿命，无需对打磨位置进行修正，具有很好的重复性，同时也避免了树脂砂轮打磨过程中造成的高粉尘；

采用双工位设计，并配置可快速更换的铸件工装夹具，使设备可以达到很高的生产率；

设备采用全封闭设计，并可连接除尘系统，彻底改善清理车间恶劣的高粉尘环境；

针对用户的不同产品编制磨削数据库，生产时工人仅需调用即可，降低了对工人专业水平的依赖。

#### qmsk6030a主要技术参数

允许铸件最大尺寸： 600mm (d) × 300mm (h)

允许铸件最大重量： 60kg

气源要求： 0.6mpa , 2l/min

设备总功率： 30kw

设备总重量： 8000kg

外形尺寸： 4000mm × 3200mm × 2500mm

生产率： 根据铸件材质、外形复杂程度、批缝及残根大小而定

#### qmsk1050a设备主要参数

允许铸件最大尺寸： 1000mm (d) × 500mm (h)

允许铸件最大重量： 180kg

气源要求： 0.6mpa , 2l/min

设备总功率： 70kw

设备总重量： 12000kg

外形尺寸： 4350mm × 3900mm × 2850mm

生产率： 根据铸件材质、外形复杂程度、批缝及残根大小而定

