

# 专业生产优质珍珠岩防火门芯板

产品名称	专业生产优质珍珠岩防火门芯板
公司名称	信阳市平桥区群业矿产品材料厂
价格	480.00/立方米
规格参数	耐火温度:1580 ~ 1770 ( ) 规格:300x500 ( mm ) 产地:信阳
公司地址	平桥区五里店街道办事处新街
联系电话	86 0376 3702002 18937615651

## 产品详情

耐火温度	1580 ~ 1770 ( )	规格	300x500 ( mm )
产地	信阳	品牌	建工
产品类别	防火板	材质	矿物纤维
导热系数 ( 常温 )	0.03	等级	1等品
低温弯折	0.23	断裂伸长率	0.15
抗弯强度	0.89	抗压强度	1.52
拉伸强度	0.65	使用温度	1000
撕裂强度	0.15	芯材	珍珠岩
形态	微孔状	形状	长方形

膨胀珍珠岩防火门芯板，是由膨胀珍珠岩、预埋骨架、用适用的胶粘剂作粘结剂，经过压力作用而制成的新型防火门芯填充材料。基本工艺概述是：1、选料：选择适合的膨胀珍珠岩材料做主料，选择适用的材料做骨架，选择能满足检测要求的粘结剂做粘结材料。2、拌料：将粘结剂加入到珍珠岩中，通过特制的专用搅拌器搅拌均匀备用。3、加压：将料投入模具或门芯骨架中，加压，4、出模：出膜，自然干燥，包装即为成品。膨胀珍珠岩防火门芯板目前分为三代制品：第一代珍珠岩防火门芯板，是用一定摩数的水玻璃，或称玻璃水，即n水硅酸钠，经高温热压工艺制成。由于其需要200-300摄氏度的高温热压，生产周期长，生产效率低下，故造成成本高，生产过程中污染环境。第二代膨胀珍珠岩防火门芯板，一般试用菱镁水泥材料，作珍珠岩粘结剂，也可采用发泡以减轻门芯板的重量。因第一代珍珠岩板胶使用的粘结剂为主体硅酸钠和第二代珍珠岩板胶使用的粘结剂是氧化镁和氯化镁（卤水），即菱镁水泥材料，均属于碱金属盐类，当制成的珍珠岩制板材吸潮后，碱金属盐中的钠离子、镁离子等活性阳离子会与金属分子发生置换反应，腐蚀金属，高温明火燃烧会产生氯气有剧毒。作为防火门芯，则门芯会发生锈蚀而损坏门体，自然会“烂门从心开始”，使防火门的寿命成倍缩短。如果添加类似脲醛树脂类、聚酯类、蛋白类、建筑胶类、107或801胶水类做粘结剂，有的会自然释放毒，有的则通过燃烧产生毒气，均不符合强制性检验规定的要求。即使采用涂复型钢板-如镀锌钢板，也会从锁眼、铰链、骨架、焊点、操作触碰划伤等部位开始腐烂，尤其在雨季和沿海地区等潮湿地区更应绝对禁止。由于防火完全门属于耐用日常建筑消费品，所以门的耐久性的重要指标，所以选择粘结剂至关重要。目前市面上的珍珠岩防火门芯板绝大多数属于第一、第二代板，虽然也叫第三代珍珠岩防火门芯板。第

三代珍珠岩防火门芯板，以无机黏结材料为主要原料，粘着力强，冷压固化速度迅速（冷压一分钟即可半固化而脱模位移），制成品强度高、导热系数小、容重适中、憎水性能好、耐酸碱耐盐、耐冻融、耐高温、隔音减震弹性好、隔热阻燃、烘焙无黑烟、高温高明火燃后无毒气（符合gb/t20285—2006标准）、性能稳定、填充后的成品耐火性能达到a1级，完全符合gb12955—2008《防火门》新颁标准，且加工工艺简单，周转批次少，劳动生产率高，占用场地少，成倍节省人员工资，成本相当，属于环保新型防火卷帘填充、防火安全门等行业专用填充材料粘结剂，是硅酸铝棉、岩棉、玻璃水型珍珠岩板、发泡菱镁水泥珍珠岩板的更新换代产品。第三代膨胀珍珠岩防火门芯板，属于非离子型粘结剂，中性状态，不会与金属分子发生置换反应，并使每一个珍珠岩颗粒均处于包膜状态，胶膜自身耐水性高，阻碍了珍珠岩的吸潮性能，对金属接触点不会造成锈蚀而延长了防火门的寿命。因此，深受防火安全门企业的喜爱。

耐火温度1580~1770 ( )	规格2100*900*(30-70) (mm)
产地信阳	品牌中天
产品类别防火板	材质珍珠岩
导热系数(0.03 常温)	等级a1
低温弯折 0.23	断裂伸长率0.15
抗弯强度0.89	抗压强度1.52
拉伸强度0.65	使用温度1000
撕裂强度0.15	芯材珍珠岩
形态微孔状	形状长方形