

# 铸钢燃气球阀,燃气焊接球阀

产品名称	铸钢燃气球阀,燃气焊接球阀
公司名称	上海杰一阀门有限责任公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:杰一品牌 型号:Q41N-25C
公司地址	上海市闵行区
联系电话	021-51602596

## 产品详情

q41n-25c系列型 = 铸钢燃气球阀,燃气焊接球阀 = 是当代能源管路专用的流体控制设备，采用独特的阀座密封结构、自动泄压结构、密封的紧急救护功能、防静电装置、防火结构、阀体的泄放装置、加长阀杆装置(可选)等现代一流设计结构。具有启闭迅速、轻便，流体阻力小，相对体积小，重量轻，无振动，噪声小，便于维修。密封性能好不受安装方向的限制，适用介质的流向可任意。

铸钢燃气球阀,燃气焊接球阀结构说明:

### 1，独特的阀座密封结构

阀座采用前密封设计结构，此结构具有双向密封和中腔自动泄压功能。镶嵌有密封材料的密封座是浮动，它由弹簧加载，在关闭位置时，密封面始终与球体保持紧密接触，确保阀门在高、低压差下均能达到泄漏密封。

### 2，自动泄压结构

当中腔压力出现异常升高现象时，单密封结构的球阀具有自动泄压功能，而双密封结构的球阀则有阀体上的附加泄压装置进行泄压。

### 3，密封的紧急救护功能

阀门设计有辅助的阀座紧急密封系统。一旦密封面受损，可以通过辅助密封系统注射相应的密封剂进行紧急救护，必要时候也可以通过辅助系统对阀座区域进行冲洗润滑等。

### 4，防静电装置

当操作阀门时，由于球体阀座之间摩擦，会产生静电电荷并聚积在球体行。为防止产生静电火花，特在阀门上设置防静电装置，把产生的静电导出(详细说明请联系本公司业务员)。

## 5, 防火结构

本公司固定球阀阀座采用独特结构，当发生火灾时，非金属密封面材料烧毁时，金属环利用弹簧的弹力推动阀座与球体吻合密封，从而阻止火势蔓延和适用介质外流。(防火结构设计符合api607, jb/t6899和bs755)

## 6, 全通径结构及缩径结构

为满足用户需求，本公司球阀有全通径系列和缩径系列，全通径球阀的管道内径与管道内径一致，便于清扫等，缩径球阀重量轻，其流体阻力仅为相同口径截止阀一部分，前景较为广阔。

## 7, 阀体的泄放装置

可根据客户装置要求，球阀的阀体上安装排泄阀。一旦阀门的两端被封闭，阀腔内的积压可通过阀体的排泄阀进行排放泄压。

## 8, 加长阀杆装置(可选)

对于地埋球阀，可提供接长装置，接长装置包括阀杆、注油脂阀、排泄阀等。加长高度(长度一般是指阀门通道中心至操作装置中心的距离)

铸钢燃气管球,燃气焊接球阀主要参数：

制造口径：dn15 dn1000。

使用温度：0 550 。

使用压力：1.6~10mpa(超高压可定做)。

天然气专用球阀 天然气法兰球阀

天然气蜗轮球阀

天然气铸钢球阀

天然气高压球阀