

# 水厂专用二级反渗透设备装置，纯净水设备

产品名称	水厂专用二级反渗透设备装置，纯净水设备
公司名称	云南灵度水处理设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	昆明市官渡区民航路格林威治（石虎关立交桥旁）
联系电话	4006-777-610 15287107055

## 产品详情

ro作为高压运行设备，在运行前为保护设备及仪表和安全起见，应严格按照操作程序确认并调整好阀门的开启状态，具体操作如下： 1、完全打开保安过滤器进水阀和打开高压泵进水阀门  
2、打开高压泵出水阀站一圈 3、打开ro入口阀一圈 4、将浓水管上针阀旋转三圈半  
5、完全打开产水出口阀及浓水出口阀 6、将所有取样阀和清洗阀关闭  
7、将所有压力显示阀打开至半开状态 反渗透(ro)非常致密，对病毒、噬菌体和细菌具有非常高的脱除率，至少在3log以上(脱除率>99.9%)。但是还须注意的是，在很多情况下，膜产水侧仍可能会出现微生物再次滋生，这主要取决于装配、监测和维护的方式，就是说，某一个系统的脱除微生物的能力关键取决于系统设计、操作和管理是否恰当而不是膜元件本身的性质。

1、反渗透基本原理 当纯水和盐水被理想半透膜隔开，理想半透膜只允许水通过而阻止盐通过，此时膜纯水侧的水会自发地通过半透膜流入盐水一侧，这种现象称为渗透，若在膜的盐水侧施加压力，那么水的自发流动将受到抑制而减慢，当施加的压力达到某一数值时，水通过膜的净流量等于零，这个压力称为渗透压力，当施加在膜盐水侧的压力大于渗透压力时，水的流向就会逆转，此时，盐水中的水将流入纯水侧，上述现象就是水的反渗透(ro)处理的基本原理。

2、反渗透简介 ro(reverse osmosis)反渗透技术是利用压力差为动力的膜分离过滤技术，源于美国二十世纪六十年代宇航科技的研究，后逐渐转化为民用，目前已广泛运用于科研、医药、食品、饮料、海水淡化等领域。 ro反渗透膜孔径小至纳米级(1纳米=10<sup>-9</sup>米)，在一定的压力下，h<sub>2</sub>o分子可以通过ro膜，而源水中的无机盐、重金属离子、有机物、胶体、细菌、病毒等杂质无法通过ro膜，从而使可以透过的纯水和无法透过的浓缩水严格区分开来。 ro膜过滤后的纯水电导率 5 s/cm, 符合国家实验室三级用水标准。再经过原子级离子交换柱循环过滤，出水电阻率可以达到18.2m .cm，超过国家实验室一级用水标准(gb682—92)。

3、渗透预处理目的及考虑因素 使用反渗透系统时，尤其应注意原水预处理。为了避免堵塞反渗透系统，原水应经预处理以消除水中的悬浮物，降低水的浊度；此外，还应进行杀菌以防微生物的孽生长大。 由于反渗透对原水中的悬浮物的要求很高，所以常用一种水质对受悬浮物污染情况的污染指数来对水质进行检测。此法实质上是测定反渗透系统受水中悬浮物的污堵的情况。进入反渗透系统水的污染指数以不大于5为宜，建议值一般小于3。预处理时还应该考虑到进水的ph值。各种半透膜都有其最适宜的运行ph值，故需按反渗透膜的要求，调节进水的ph值。预处理时还应该考虑到进水的温度。膜的透水量是随水温的增高而增大的，但温度过高会加快醋酸纤维素膜的水解速度，且使有机膜变软，易于压实。所以，对于有机膜来说，通常将温度控制在约20—40 范围内为宜，复合膜温度控制在约5—45 范围内为宜。

云南水处理设备www.71as.com 站专业承接各种水处理项目工程，提供水处理技术服务，生产销售多种水处理设备、药剂、耗材、配件、泵阀等！

咨询热线：0871-67017556 手 机：15287107055 q q：1647752677 联 系 人：王女士