

河南石力R0.2CNC数控金刚石修整滚轮

产品名称	河南石力R0.2CNC数控金刚石修整滚轮
公司名称	河南石力金刚石制品股份有限公司
价格	2000.00/个
规格参数	品牌:河南石力 型号:TS-CVD-110*9.525*25.4*3.175*60 °
公司地址	市区衡山路南段21号
联系电话	03958-2626811 13903951970

产品详情

随着用户对轴承精度的要求越来越高，我们公司在生产时，特别注意的是磨削表面得带有一定的凸度，而这种凸度就是为了改善和提高轴承的质量。磨削表面的凸度是由砂轮磨削出来的，而砂轮的形状则是金钢石滚轮修整出来的。那么今天我们来共同探讨一下金刚石滚轮修整器在砂轮中的的设计方法。希望对大家的工作有所帮助。

金刚石滚轮在设计时，首先我们要想的是，金刚石滚轮是一种近年来发展迅速的修整工具，它可以修整复杂的型面，甚至可以替代单点金刚笔，金钢石滚轮修整砂轮的使用方法分为两种，一种是切入式滚轮修整，而另外一种为摆入式滚轮修整，但是呢，切入式修整器结构要比摆入式修整器简单的多，而且在实际生产中用的也比较多，所以说我们在设计中要考虑到这一点。

切入式滚轮修整中，它与外圆切入磨削工件有点相似，滚轮的工作是由电机驱动旋转，相对的砂轮做切入运动，从而进行砂轮的修整。而在设计时，我们特别要考虑切式入式修整的三个参数，一个是修整速比，修整进给量和光修转速。

以上便我们公司在对金刚石滚轮修整器在砂轮中的设计时的方法，如果大家觉得那点我们做的还不够好，请联系我们，让我们共同来学习，共同发展。

金刚石滚轮主要应用于汽车各大部件制造业、各类轴承行业、纺机齿轮、石油机械、缸头、活塞、活塞环、轴瓦、电动车、缝纫机、电动工具、工量刃具行业、航空工业、磨料模具业、精密丝杠导轨等批量成型加工和有色金属精加工企业。