

# 山东新型收集细沙回收设备、细沙收集机现场工作中

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 山东新型收集细沙回收设备、细沙收集机现场工作中    |
| 公司名称 | 青州科大矿砂机械有限公司               |
| 价格   | 1.00/台                     |
| 规格参数 | 品牌:科大<br>型号:齐全<br>别称:细沙收集机 |
| 公司地址 | 山东潍坊青州弥河工业园                |
| 联系电话 | 86-05363811121 18766467736 |

## 产品详情

kd细沙回收提取系统 产品介绍 目前现有的人工砂生产线绝大部分采用湿法生产工艺不论采用何种形式的洗砂机其最大的缺点就是细砂0.16mm以上的颗粒流失的严重有的甚至流失20以上这不但损失严重而且还严重影响沙子的级配造成级配不合理细度模数偏粗大大降低了机制砂的产品质量。过多的细砂排放还会造成环境的污染。为解决上述问题我公司成功研究了lz系列细沙回收系统该系统是本公司吸收国外的先进技术结合砂粉的实际情况而设计的具有先进水平的细料提取装置广泛应用于水电站砂石骨料加工系统、玻璃原料加工系统、人工制砂生产线、选煤厂粗煤泥的回收及环保工程泥浆净化等可有效解决细沙回收问题。性能特点 1、传统人工砂湿法加工工艺中人工砂的洗泥、脱水采用的螺旋洗砂机人工砂中细砂的流失几乎不能控制。采用该细沙回收系统可以有效降低细砂的流失量使其控制在5—10之内很好的解决了人工骨料加工系统中出现的成品砂细度模数偏高、石粉含量偏低的难题。 2、振动筛采用聚氨酯筛网较其它类型的筛网寿命更长且不会堵孔。 3、旋流器内衬聚氨酯提高了整个装置的使用寿命可顺利完成料浆浓缩、液体澄清等工作。 4、最大可回收排放总量中85的细颗粒物料具有其它设备无可比拟的技术和经济优势。 5、细粒得到充分回收减少了沉淀池的工作量降低了沉淀池的清理成本。 6、减少了细料堆放时间可直接转运供应市场。 7、可根据用户的不同要求设计相同的解决方案。技术参数 型号 功率kw 处理器 振动电机 细砂处理量t/h 水处理量t/h lz-300 11 单喷 0.55kw 2 3-8 80-100 kd-600 18.5 双喷 0.75kw 2 8-16 160-200 kd-900 22 三喷 1.5kw 2 14-22 180-300 工作原理 细沙回收装置是我公司吸收国外先进技术并结合我国实际情况而设计的具有国际先进水平广泛用于泥浆净化、水电站砂石骨料系统、玻璃原料加工系统、人工制砂生产线及选煤厂粗煤泥的回收等细颗粒物料的回收问题。

1、结构由电机、渣浆泵、泥砂分离器、zkr直线振动筛、清洗槽、返料箱等组成。 2、工作过程泵浆砂水混合物输送至泥砂分离器离心分级浓缩的细砂经沉砂嘴提供给振动筛经振动筛脱水后细砂与水有效分离少量细砂、泥等经返料箱再回到清洗槽清洗槽液面过高时经出料口排出。直线振动筛回收物料重量浓度为70-85。调节细度模数可以通过改变泵转速、改变砂浆浓度、调节溢流量、更换出砂浆嘴来实现。从而完成清洗、脱水和分级三种功能。

特点及优势 3、能有效降低细颗粒物料的流失量解决成品中细度模数偏高石粉含量偏低的问题。 4、最高可回收排放总量中95的细颗粒物料具有其它设备无可比拟的技术和经济优势。