

导热绝缘粉 超纯氮铝氧化合物

产品名称	导热绝缘粉 超纯氮铝氧化合物
公司名称	上海乃欧纳米科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:乃欧纳米 型号:纳米级
公司地址	上海市奉贤区青村镇镇南路120号34幢204
联系电话	021-34685573 18917155745

产品详情

技术参数

货号	平均粒径	纯度 (%)	比表面积 (m ² /g)	体积密度 (g/cm ³)	密度 (g/cm ³)	晶型	颜色
no-jy-001-1	40nm	99.9	68	0.08	1.34	立方	灰白
no-jy-001-2	1um	99.9	25	0.88	1.34	立方	灰白

备注：如用户需求其他粒度规格的产品，公司提供定制化生产

产品特点

产品主要成份为氮铝氧化合物。纯度高，粒径小，分布均匀，比表面积大，高表面活性，松装密度低，绝缘导热纳米粉有很高的导热性，导热系数达到300w/mk，接近铜的导热系数，而且绝缘性很好，经过特殊表面处理的绝缘导热纳米粉，表面含氧量极低。

应用领域

1导热硅胶和导热环氧树脂：绝缘导热纳米粉复合的硅胶具有良好的导热性，良好的电绝缘性，较宽的电绝缘性使用温度（工作温度-80 --250 ），较低的稠度和良好的施工性能。产品已超过进口产品，

因为可取代同类进口产品而广泛应用于电子器件的热传递介质，提高工作效率。如cpu与散热器填隙、大功率三极管、可控硅元件、二极管、与基材接触的细缝处的热传递介质。纳米导热膏是填充ic或三极管与散热片之间的空隙，增大它们之间的接触面积，达到更好的散热效果；

2导热塑料中的应用：绝缘导热纳米粉可以大幅度提高塑料的导热率。通过实验1%左右的比例添加到塑料中，可以使塑料的导热率从原来的0.3提高到3，导热率提高了10倍多。相比较目前市场上的导热填料（氧化铝或氧化镁等）具有添加量低，对制品的机械性能有提高作用，导热效果提高更明显等特点；

3高导热硅橡胶的应用：采购与硅匹配性能好，在橡胶中容易分散，在不影响橡胶的机械性能的前提下（实验证明对橡胶的机械性能还有提高作用）可大幅度提升硅橡胶的导热率，在添加过程中不象氧化物等使黏度上升很快，添加量很小，现广泛应用与军事，航空以及信息工程中；

4其他应用领域：绝缘导热纳米粉可用于熔炼有色金属和半导体材料砷化镓的坩埚、蒸发舟、热电偶的保护管、高温绝缘件、微波介电材料、耐高温及耐腐蚀结构陶瓷及透明微波陶瓷制品，以及目前应用与聚酰亚胺树脂，导热绝缘云母带，导热脂，绝缘漆以及导热油等。

包装储存

本品为惰气防静电包装，应密封保存于干燥、阴凉的环境中，不宜长久暴露于空气中，防受潮发生团聚，影响分散性能和使用效果。（技术支持qq：2201581683）更多产品尽在www.nano.com 欢迎咨询 18917155745

导热绝缘粉 超纯氮铝氧化合物