

圆柱滚子轴承内孔磨床

产品名称	圆柱滚子轴承内孔磨床
公司名称	沈阳海默数控机床有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:海默 型号:全
公司地址	辽宁省沈阳市浑南新区世纪路 2 5 号
联系电话	18240314635

产品详情

一、产品介绍

圆柱滚子轴承根据装用滚动体的列数不同，可以分为单列、双列和多列圆柱滚子轴承等不同结构。不同结构轴承还表现在挡边的位置设计方面。其中常用的圆柱滚子轴承有单列圆柱滚子轴承、双列圆柱滚子轴承。海默依据市场需求推出经济型圆柱形轴承内孔磨床和高端圆柱滚子轴承内孔磨床，海默内圆磨床选用从德国和日本进口的主要功能部件，实现了磨床的高稳定性，高精度，高效率的特性，海默使用配套的cbn砂轮，磨床的精度达到 $2\mu m$ ，磨削效率10~30s；

二、可加工工件

三、技术参数

项目

规格

磨削方式

数控振荡磨削

工件支撑方式	卡盘
可磨削表面	通孔、盲孔、阶梯孔、锥孔、锥面、端面
修整方式	金刚石滚轮修整
磨削工件内径	10 ~ 100mm
磨削工件长度	10 ~ 125mm
可装夹工件外径	8 ~ 200mm
工件中心高	1113mm
工件主轴转速	220 ~ 2000r/min
工件主轴箱旋转角度	$\pm 25^{\circ}$
横向工作台行程	120mm
横向进给速度	0.4 ~ 333,330 μ m/s
纵向工作台行程	400mm

纵向进给速度 0.2 ~ 333,330 μ m/s

机床总重量 约6.5t

机床占用空间(长 × 宽 × 高) 3680 × 2730 × 2410

欢迎访问官网：www.haimomc.com 服务热线：4006-024-905

手机：18240314635

邮箱：18240314635@163.com 在线答疑qq：1978141164/2724209881

沈阳海默数控机床有限公司诚邀您的莅临！！！！