

# E8018-B2瑞典伊萨焊条

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | E8018-B2瑞典伊萨焊条           |
| 公司名称 | 上海钰泰焊接材料有限公司             |
| 价格   | 25.00/公斤                 |
| 规格参数 | 品牌:齐全<br>型号:E8018-B2     |
| 公司地址 | 上海市浦东新区川沙路500号205-248室   |
| 联系电话 | 021-31263590 13818577790 |

## 产品详情

|         |          |              |               |              |       |       |                       |                             |
|---------|----------|--------------|---------------|--------------|-------|-------|-----------------------|-----------------------------|
| 8018-b2 | 0.07     | 0.4<br>cr1.4 | 0.6<br>mo0.6  | 55           | 620   | 22    | 70<br>(-20 )          | 碱性低氢<br>流电源用于焊<br>耐热钢, 熔敷金属 |
| ok76.26 | e9018-b3 | 0.08         | 0.3<br>cr2.3  | 0.7<br>mo1.1 | 650   | 740   | 18<br>60<br>(-20 )    | 流<br>耐热钢, 熔                 |
| ok76.35 | e8015-b6 | 0.05         | 0.4<br>cr5.0  | 0.8<br>mo0.6 | > 460 | > 550 | > 19<br>> 47<br>(20 ) | , 用于焊持<br>。                 |
| ok76.96 | e8015-b8 | 0.05         | 0.05<br>cr9.5 | 0.8<br>mo1.0 | > 460 | > 550 | > 20<br>> 80<br>(20 ) | 型, 用于焊                      |

|                |          |                           |                      |                        |       |             |      |                |                          |
|----------------|----------|---------------------------|----------------------|------------------------|-------|-------------|------|----------------|--------------------------|
|                |          |                           |                      |                        |       |             |      |                | 力学                       |
| ok76.98        | e9015-b9 | 0.1<br>cr9.0<br>n<br>0.05 | 0.4<br>ni0.7<br>v0.2 | 0.7<br>mo1.0<br>nb0.06 | 650   | 760         | 18   | 50<br>(0 )     | 条,用<br><br>学性            |
| ok78.16        | e9018-g  | 0.1                       | 0.4<br>cr1.0         | 0.8<br>mo0.            | 870   | 900         | 18   | 50<br>(20 )    | 调质钢焊条<br>焰淬火,5           |
| fil-arc<br>75s | e8018-c1 | 0.05<br>cu < 0.3          | 0.3<br>mo < 0.1      | 0.8<br>ni2.4           | > 460 | 530-680     | > 22 | > 47<br>(-60 ) | 试验在焊                     |
| fil-arc<br>76s | e7018-g  | 0.06                      | 0.4                  | 1.6<br>ni0.8           | > 460 | 530-<br>640 | > 22 | 60<br>(-60 )   | 碱性焊条<br><br>试验在焊态<br>用于  |
| fil-arc<br>88s | e8016-g  | 0.06                      | 0.4                  | 1.7<br>ni0.8           | > 500 | 560-<br>660 | > 22 | 60<br>(-60 )   | 碱性焊条<br>率<br>试验在焊态<br>用于 |