

OK22.47P焊条

产品名称	OK22.47P焊条
公司名称	上海钰泰焊接材料有限公司
价格	30.00/公斤
规格参数	品牌:齐全 型号:E8010-G
公司地址	上海市浦东新区川沙路500号205-248室
联系电话	021-31263590 13818577790

产品详情

018-c1

0.05

cu < 0.3

0.3

mo < 0.1

0.8

ni2.4

> 460

530-680

> 22

> 47

(-60)

碱性焊条，全位置焊接，熔敷效率115%，用于焊接5d钢制造的海洋结构，-60
具有良好的韧性，ctod试验在焊态和消除应力状态下均可满足要求

fil-arc

76s

e7018-g

0.06

0.4

1.6

ni0.8

> 460

530-

640

> 22

60

(-60)

碱性焊条，交直流两用，全位置焊接，熔敷效率115%，-60 具有良好的韧性，ctod
试验在焊态和消除应力状态下均可满足要求。用于焊接bs4360-50d和类似级别钢种

fil-arc

88s

e8016-g

0.06

0.4

1.7

ni0.8

> 500

560-

660

> 22

60

(-60)

**碱性焊条，交直流两用，全位置焊接，熔敷效率100%。用于海洋结构。-60
具有良好的韧性ctod试验在焊态和消除应力状态下均可满足要求，用于焊接bs4360-55f和类似级别钢种**

e9018-g

0.06

0.4

ni0.8

1.8

mo0.5

> 550

> 660

> 24

> 40

(-60)

碱性低氢焊条，全位置焊接，用于焊接高强钢，消除应力状态下熔敷金属屈服强度大于550mpa

fil-arc

108

e10018-m

0.06

0.3

ni1.7

1.3

mo0.4

610-690

> 690

24

55

(-51)

碱性焊条，用于焊接高强度钢

e11018-m

0.06

0.4

ni2.2

1.6

mo0.4

< 760

> 760

> 20

> 47

(-51)

碱性焊条，全位置焊接。交直流两用，熔敷效率120%，用于焊接屈服强度大于680mpa
的高强钢，如naxtra70\

t1、80hles、hy80和hy100

ok22.46p

e7010-g

0.1

0.14

ni0.4

0.5

mo0.3

476

544

24

60

(-20)

纤维素型焊条，用于全位置现场焊接api5l、x52和x56管线钢

ok22.47p

e8010-g

0.08

0.2

ni0.8

0.6

mo0.3

513

600

24

70

纤维素型焊条，用于全位置现场焊接api5l、x60和x70管线钢

ok22.48p

e9010-g

0.1

cu < 0.3

0.2

ni0.8

1.0

mo0.5

560

700

22

60

(-20)

纤维素型焊条，用于现场焊接高强度管线钢

ok22.85p

e7010-a1

0.07

0.1

0.3

mo0.5

460

540

23

65

(-20)

维素型焊条，用于全位置现场焊接api5l、x52和x56管线

