

日本东丽PA6 CM1021

产品名称	日本东丽PA6 CM1021
公司名称	东莞市大仁化工有限公司
价格	29.00/KG
规格参数	品牌:日本东丽 型号:CM1021
公司地址	东莞市黄江镇塑胶城
联系电话	136-86028157 13686028157

产品详情

日本东丽pa6 cm1021

友情提示 因塑胶原料每天的价格会有上下浮动，以上价格可能会与当天实际报价有所出入，请以电话或者报价单形式为准！

销售热线 毛生：136-8602-8157 传真：0769-8360-8876

特供 {阻燃pc} {耐高温尼龙} {高熔指pc} {高熔指pa66} {食品级pc} {食品级pa6/66} {高抗冲塑胶原料} {导电原料} {抗紫外线耐候等进口原料}

pa6 cm1021注射速度：高速（对增强材料要稍微降低）流道和浇口：

对于pa6的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5*t$ （这里t为塑件的厚度）。

如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入

式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。

pa6 cm1021特性

pa6的化学物理特性和pa66很相似，然而，它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗

溶解性比pa66要好，但吸湿性也更强。因为塑件的许多品质特性都要受到吸湿性的影响，因此使用pa6设计

产品时要充分考虑这一点。为了提高pa6的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃纤维就是最常见

的

添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如epdm和sbr等。对于没有添加剂的产品，pa6的收缩1%到1.5%之间。加入玻璃纤维添加剂可以使收缩率降低到0.3%（但和流程相垂直的方向还要稍高一些）。

成型组装的收缩率主要受材料的结晶度和吸湿性影响。实际的收缩率还和塑件设计、壁厚及其它工艺参数成

函数关系。

大仁承诺 1、可提供原料出厂证明和物性表，ul黄卡，rohs报告，sgs等资料、品质保证；
2、最优质的售后服务与技术支持； 3、提供塑胶原料国内一般贸易17%税。
4、凡在我司购买材料均可以提供能力范围内技术支持,提供相关环保等资料. 5、本公司原料25公斤起订,批量可折扣,款到发货或货到付款，珠三角一天内到达,国内各地3-4天到货.(物流运送所有货物 都有套外保护袋，验货时可拆开),凡在我司购买材料均可以提供能力范围内技术支持,提供相关环保等资料。 郑重承诺:本公司所售原料均为原厂原包装正牌料,杜绝一切副牌料,水口料以次充好,不开封，无破损！可长期合作!