

铁路尼龙套管，塑料套管生产厂家

产品名称	铁路尼龙套管，塑料套管生产厂家
公司名称	昆山艾力克斯精密机械有限公司
价格	3.99/件
规格参数	品牌:ALEX/艾力克斯 材质:尼龙 玻纤 改性增强 聚酰胺66 PA6 PA66 PA66+GF HDPE 高密度聚乙烯 生产工厂:昆山艾力克斯铁路配件有限公司
公司地址	江苏省昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 13913202572

产品详情

铁路预埋套管（螺纹道钉套管、塑料套管、尼龙套管、绝缘套管）

三、尼龙树脂管

尼龙树脂管是指采用尼龙材料挤出成型的软管做内芯，以高强度工业纤维或钢丝经编织或缠绕增强后形成的高压力软管。该软管应该属于液压树脂管的理论范畴。尼龙树脂管作为新一代的液压软管相对于过去传统的橡胶软管具有相当好的优越性。首先是尼龙树脂管的耐油性能要高于橡胶管5倍以上。尼龙树脂管与同规格的橡胶管相比具有更高的承压能力和更低的管体重量。尼龙树脂管的外表一般采用优质的聚氨酯弹性体材料，其耐磨性能高于橡胶管3倍，号称耐磨王。尼龙树脂管的耐化学品性能更加优异，抗腐蚀性能更强。尼龙树脂管是一种环保型的高性能软管。无论是加工还是应用，其可靠地环保性能备受用户青睐。尼龙树脂管内壁象镜面一样光滑，既不污染介质，也不被介质污染；动力传送损失更小，效率更高。当然尼龙树脂管也有其目前无法克服的缺陷，那就是弯曲半径较大，柔软度不如传统的橡胶管好；但这一缺点目前已被更新型的液压树脂管类产品所克服。

四、铁路用预埋套管

特点：以优质尼龙66为基础树脂，经添加多种改性剂共混造粒而成，机械强度高、耐热、耐磨、高刚性、抗拔性能好。用途：铁路专用轨枕套管。

五、铁路预埋套管的作用及性能

预埋套管是预埋在轨枕的道钉固定孔内的一段机械强度高、耐热、耐磨、刚性高的塑料套管。具有施工简单方便，使用寿命长等优点，可提高轨枕的耐久性、绝缘性、环保水平和综合技术经济指标

，满足了铁路高速发展的要求。

六、铁路预埋套管材质及使用

尼龙套管采用玻纤增强尼龙复合材料通过注射成型工艺制造而成，内外均有螺纹。a：与道钉相配的内螺纹为锯齿状的单斜边螺纹，螺纹的斜边为大斜角，尼龙套管与道钉之间的配合为一种松配合，使塑料套管及其组件的受力状况处于最佳，从而大幅度延长尼龙套管及其组件的使用寿命；b：与混凝土轨枕结合的外螺纹为螺距与内螺纹一致的螺纹槽，根据路况要求不同，可选用全螺纹或半螺纹形式。同时在套管的上下两端各加一横向凸台，凸台内设有插入孔，预埋时便于插入钢筋，提高了套管对轨枕的抗拔力。可以广泛用于与混凝土有关的工程项目上，如铁路，公路，桥梁，房屋等。尤其适合用于铁路枕木上，预埋在混凝土岔枕中可提高列车速度，提高道岔的过岔速度。

七、混凝土道岔用套管安装技术条件

- 1、岔枕在运输、装卸和堆放时，应将螺栓旋入套管内，也可用木塞封住管口，以防套管内落入杂物。
- 2、扣件组装前，应将混凝土岔枕表面清扫干净，套管内应清洁无杂物，套管底部不能被杂物或泥土堵死，套管内应涂抹黄油以防螺栓锈蚀。
- 3、扣件组装时对一些不合适的配件要打磨修理，不得用锤硬打，以免损坏配件或损坏套管。
- 4、扣件组装时，螺栓扭力矩应控制在 $250 \sim 300 \text{ n} \cdot \text{m}$ 。
- 5、扣件组装时，不得用加力棒等工具进行组装，以免产生加速力超过尼龙套管的最大承受力，而损坏套管，必须用扭力扳手进行组装。

八、铁路预埋套管生产厂家简介

昆山艾力克斯的铁路尼龙套管生产非常注重质量控制和管理。我公司生产及销售铁路预埋套管的材料主要是尼龙pa66和塑料hdpe。我们的铁路尼龙套管生产完全按照iso9001-2008质量体系来控制，我们还获得中国铁道部的铁路产品生产许可证。我们拥有全套检测设备，以确保我们所有的铁路尼龙套管产品品质，达到客户的要求。

作为中国铁路器材、铁路配件行业优秀的生产和销售企业，昆山艾力克斯精密机械有限公司还供应轨道扣件系统、螺纹道钉、勾头道钉、轨道螺栓、t型螺栓、隧道连接管片螺栓、鱼尾螺栓、弹条、扣板、弹片、鱼尾板、铁垫板、防爬器、预埋铁座、尼龙轨距块、预埋套管、橡胶垫板、道岔、钢轨、钢枕、火车闸瓦等。我们要经过努力让中国高铁走出去！！！让全世界都能享受到中国铁路事业给他们带去的舒适、便捷和优质服务。

九、预埋套管生产车间

十、预埋套管检测

十一、预埋套管包装出货

十二、预埋套管应用

十三、预埋套管制造工厂简介