

供应金全牌PS片材专用增韧剂

产品名称	供应金全牌PS片材专用增韧剂
公司名称	深圳市金大全科技有限公司
价格	30.00/千克
规格参数	品牌:金全牌 型号:A-658 韧性提高:70%以上
公司地址	深圳龙岗五联协平爱联工业区16栋
联系电话	0755-28996208 15986759891

产品详情

a-658的用料？

a-658主要用于hips、gpps、pmma专用改性。

gpps塑料的介绍：

高抗冲击级聚苯乙烯high impact polystyrene (hips) 可注塑或挤塑成各种制品，适合家电产品外壳，电器用品、仪器仪表配件、冰箱内衬、板材、电视机、收录机、电话机壳体、文教用品、玩具、包装容器、日用品、家具、餐具、托盘、餐具、结构泡沫制品等。

gpps的特点和用途：

特点：

gpps为无色、无臭、无味而有光泽的、透明的颗粒。质轻、价廉、吸水性低、着色性好、尺寸稳定性、电性能好、制品透明、加工容易。 gpps可溶于芳香烃、氯代烃、脂肪族酮和酯但在丙酮中只能溶胀。可耐某些矿物油、有机酸、碱、盐、低级醇及其水溶液的作用。吸水率低，在潮湿环境中仍能保持其力学性能和尺寸稳定性。电性能优异，体积电阻和表面电阻都很高，且不受温度、湿度变化的影响，也不受电晕放电的影响。耐辐射性能也很好。

用途：

通用级聚苯乙烯，可用于日用品、电气、仪表外壳、玩具、灯具、家用电器、文具、化妆品容器、室内外装饰品、果盘、光学零件（如三棱镜、透镜）透镜窗镜和模塑、车灯、电讯配件，电频电容器薄膜，高频绝缘材料、电视机等集装箱、波导管，化工容器等。

gpps的物料：

gpps密度为1.04~1.09，透明度高达88%~92%，折光率为1.59~1.60，如此高的折光率使其具有良好的光泽，而具有装饰效果。尺寸稳定性好，模具制作收缩率为0.45%，吸湿性低，只有0.02%。所以能在潮湿环境下保持尺寸稳定和强度不变。

gpps的成型：

聚苯乙烯流动性好，加工性能好，易着色，尺寸稳定性好。可用注塑、挤塑、吹塑、发泡、热成型、粘接、涂覆、焊接、机加工、印刷等方法加工成各种制件。特别适用于注塑成型，注塑成型时物料一般可不经干燥直接使用。但为了提高制品质量，可在55~70℃鼓风烘箱内预干燥1~2h。具体加工条件大致为：料筒温度200℃左右，模具温度60~80℃，注塑温度170~220℃，注塑压力比为1.6~4.0。成型后的制品应在红外线灯或鼓风烘箱内，于70℃恒温处理2~4h。

gpps的缺点：

gpps主要缺点是质脆易裂、冲击强度低，耐热性较差，不能耐沸水，只能在较低温度和较低负荷下使用。耐日光性差，易燃。燃烧时发黑，且有特殊臭味

a-659的添加量是多少？

添加量:在塑料原料或再生料中添加2%-4%的a-658颗粒增韧剂，就可以达到明显的效果

a-658的优点是？

gpps+hps添加金全牌塑料增韧剂替代abs，节省成本23%。

操作简单：只需在混料时把增韧剂加入，与水口料、再生料和原料混合搅拌5-8分钟，拌匀后即可加热烤料挤出、注塑或吹塑成型。

a-658的用量和用法：

1、成本极低：用量为2-4%，即1kg原料加入20-40克增韧剂，用量极少；请用塑料试样并且用混料机搅拌5-8分钟。

2、只需在混料时把增韧剂加入，与水口料、再生料和原料混合搅拌5-8分钟，拌匀后即可加热烤料挤出、注塑或吹塑成型。

注意事项

测试塑料颗粒增韧剂的效果，请在挤出、注塑或吹塑成型24小时后进行，这样效果更加明显；请用同种材质的胶料做比较，测试产品尽可能用平面无孔产品。

包装、贮存和保质：纸塑袋或纸箱包装，净重25 kg/件，须注意防晒、防潮、防污染，本产品保质期三年。

注 意：本产品如不慎溅入眼中，请用大量清水冲洗或到附近医院就诊

联系电话：0755-28996208

传 真：0755-28994568

张 s：15986759891

q q：2321138678

地址：广东省深圳市龙岗区龙城街道五联协平爱联工业区16栋