

广东深圳工业EDI超纯水处理设备

产品名称	广东深圳工业EDI超纯水处理设备
公司名称	深圳市美源环保有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:美源 型号:MYEDI0.5-50
公司地址	深圳市宝安区沙井街道新二庄村路5号D栋
联系电话	86-075527467919 13751074500

产品详情

深圳市美源环保有限公司专业从事工业水处理设备、生活水处理设备、工业清洗设备开发、生产和销售，产品有：纯（反渗透、离子交换、edi）水设备、超纯水设备、去离子水设备、实（化）实验室高纯水设备、中水回用设备、生活水净化设备、工业清洗设备等。同时经销上述产品的各类耗材。

产品广泛应用于太阳能光伏、单/多晶硅、非晶硅、电子、光学、光电、半导体、集成电路、ic芯片封装、精细化工、工程玻璃、lcd\led液显、电镀、pcb线路板、己内酰胺水溶液浓缩、化妆品、食品、饮料等行业和领域。

工作原理:

edi是一种将离子交换技术、离子交换膜技术和离子电迁移技术相结合的纯水制造技术。它巧妙的将电渗析和离子交换技术相结合，利用两端电极高压使水中带电离子移动，并配合离子交换树脂及选择性树脂膜以加速离子移动去除，从而达到水纯化的目的。在edi除盐过程中，离子在电场作用下通过离子交换膜被清除。同时，水分子在电场作用下产生氢离子和氢氧根离子，这些离子对离子交换树脂进行连续再生，以使离子交换树脂保持最佳状态。toc也将更低更稳定。通常的产水电阻率约15~18m .cm。

高纯度水对许多工商业工程非常重要，比如：半导体制造业和制药业。以前这些工业用的纯净水是用离子交换获得的。然而，膜系统和膜处理过程作为预处理过程或离子交换系统的替代品越来越流行。如电除盐过程（edi）之类的膜系统可以很干净地去除矿物质并可以连续工作。而且，膜处理过程在机械上比离子交换系统简单得多，并不需要酸、碱再生及废水中和。edi处理过程是膜处理过程中增长最快的业务之一。edi带有特殊水槽，水槽里的液流通道中填充了混床离子交换树脂。edi主要用于把总固体溶解量（tds）为1-20mg/l的水源制成8-17兆欧纯净水。

结构特点：

- 1、淡水隔板采用卫生级pe材料
- 2、edi膜片采用进口均相膜和国产异相离子交换膜

- 3、采用进口edi专用均粒树脂和国产edi专用均粒树脂
- 4、edi电极板采用钛镀钌技术
- 5、压紧板采用具有硬性的合金铝轧铸而成。
- 6、固定螺丝采用国标标准件
- 7、膜堆出厂最高试压7bar不漏水
- 8、膜堆电阻低、功耗小
- 9、外观装饰板造型美观结实
- 10、最大膜堆处理水量3t/h，最小模堆处理水量75l/h
- 11、纯水、浓水、极水通道设计合理，不易堵塞，水流分布均匀、无死角。

进水指标要求：

单级或双级反渗透水

1. 进水压力： 1.4 - 7bar
2. 氧化剂（以cl₂计）： <0.02ppm
3. 铁（fe）： <0.01ppm
4. 锰（mn）： <0.01ppm
5. 硫化物（s²⁻） <0.01ppm
6. ph 4-11
7. 总硬度（以caco₃计） <1.0ppm
8. 溶解有机物（toc,以c计） <0.5ppm
9. 硅（以sio₂） <1.0ppm

几十年来纯水的制备是以消耗大量的酸碱为代价的，酸碱在生产、运输、储存和使用过程中，不可避免地会带来对环境的污染，对设备的腐蚀，对人体可能的伤害以及维修费用的居高不下。反渗透和电除盐的广泛使用，将会带给纯水制备一次产业性。

系统特点

- （1）产水水质高而稳定。
- （2）连续不间断制水，不因再生而停机。

- (3) 无需化学药剂再生。
- (4) 设想周到的堆叠式设计，占地面积小。
- (5) 操作简单、安全。
- (6) 运行费用及维修成本低。
- (7) 无酸碱储备及运输费用。
- (8) 全自动运行，无需专人看护

应用领域：

- (1) 电子工业：半导体工业超纯水、集成电路清洗用水制备；
- (2) 电力工业：高压锅炉补给水制备；
- (3) 制药行业：医用纯化水的制备；
- (4) 化学工业：溶液的脱盐提纯；
- (5) 实验室：分析用超纯水的制备。