

X6032卧式铣床

产品名称	X6032卧式铣床
公司名称	滕州弘业电子机械厂
价格	1.00/台
规格参数	品牌:弘业重工 型号:X 6 0 3 2
公司地址	山东省枣庄市滕州市荆河东路1188号
联系电话	0632-5165246 13165220009

产品详情

x6032卧式铣床精度校正方法：1、铣床x轴校正：稍微放松4根螺栓，但需确定4根螺栓仍存有部分的摩擦阻力，此时利用头部旋转螺栓调整左右角度。过程中须置百分表于主轴端面以测量工作台之正确位置。2、铣床y轴校正：稍微放松3根螺栓，但须确定3根螺栓不能太松，以利做微调的工作，此时利用臂旋转螺栓置一百分表于主轴端面以测量工作台之正确位置。3、铣床水平校正：放置水平仪在工作台面上。检察水平仪a点和b点，容许值在0.06mm/m。如果需要可安置垫片在机床下。

x6032卧式铣床结构1、床身用来固定和支承铣床各部件。顶面上有供横梁移动用的水平导轨。前壁有燕尾形的垂直导轨，供升降台上下移动。内部装有主电动机，主轴变速机构，主轴，电器设备及润滑油泵等部件。2、横梁一端装有吊架，用以支承刀杆，以减少刀杆的弯曲与振动。横梁可沿床身的水平导轨移动，其伸出长度由刀杆长度来进行调整。3、主轴是用来安装刀杆并带动铣刀旋转的。主轴是一空心轴，前端有7:24的精密锥孔，其作用是安装铣刀刀杆锥柄。4、纵向工作台由纵向丝杠带动在转台的导轨上作纵向移动，以带动台面上的工件作纵向进给。台面上的t形槽用以安装夹具或工件。5、横向工作台位于升降台上方的水平导轨上，可带动纵向工作台一起作横向进给。6、转台可将纵向工作台在水平面内扳转一定的角度(正、反均为0~45°)，以便铣削螺旋槽等。具有转台的卧式铣床称为卧式万能铣床。7、升降台可以带动整个工作台沿床身的垂直导轨上下移动，以调整工件与铣刀的距离和垂直进给。8、底座底座用以支承床身和升降台，内盛切削液。

x6032卧式铣床主要技术参数

主轴孔锥度 iso40

卧轴中心至工作台面距离 (mm) 0-450

主轴转速范围 (r.p.m) (12step) 40-1300 (horizontal)

工作台面尺寸 (mm) 1370 × 320

工作台行程 (纵向/横向/垂向) (mm) 800/300/450

工作台纵、横向激动进给速度 (mm/min) (8step) 22-555(rapid 1080)

工作台垂向机动进给速度 (mm/min) 560

工作台t型槽 (mm/min) 3-14-70

主传动电机功率 (kw) 3

工作台机动进给电机功率 (w) 750w

升降台机动进给电机功率 (w) 1100w

机床外形尺寸 (mm) 1900 × 1600 × 2000

净重/毛重 (kg) 2000/2100