

HL303银焊条 45银焊丝

产品名称	HL303银焊条 45银焊丝
公司名称	上海钰泰焊接材料有限公司
价格	1800.00/公斤
规格参数	品牌:钰泰 型号:45银焊条
公司地址	上海市浦东新区川沙路500号205-248室
联系电话	021-31263590 13818577790

产品详情

一、银铜磷环保焊料（银铜磷钎料）牌号及性能简介

牌号	性能简介
hag-2b含银2%	等同美标aws bcup-6、国标bcu91pag及I209，具有良好的流动性和填充能力，广泛用于空箱、机电等行业，铜及铜合金的钎焊。熔点645-790摄氏度。
hag-5b含银5%	等同于美标aws bcup-3国标bcu88pag及I205，有一定塑性，适用不能保持紧密配合的铜及铜合金接头的焊接。熔点645-815摄氏度。
hag-15b含银15%	等同于美标aws bcup-5国标bcu80agp及I204，具有接头塑性好，导电性提高，特别适用于振动场合。可钎焊承受振动载荷的铜及其合金接头的钎焊。熔点645-800摄氏度。

二、银铜锌环保焊料（银钎料）牌号及性能简介

牌号	性能简介
hag-18bsn含银18%	是银、铜、锌、锡合金，熔化范围稍高，润湿性和填充性良好，价格经济。可焊铜合金、钢等材料。熔点770-810摄氏度。
hag-25b含银25%	等同于国标bag25cuzn及I302，是银、铜、锌、合金，具有较好的润湿性和填充性稍高，可焊铜、钢等材料。熔点700-800摄氏度。
hag-25bsn含银25%	等同于美标aws bag-37，是银、铜、锌、锡合金，熔点低于hag-25b,提高了润湿性和填充性。可焊铜、钢等材料。熔点680-780摄氏度。
hag-30b含银30%	等同于美标aws bag-20，国标bag30cuzn,是银、铜、锌合金，熔点稍高，接头有较好韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。熔点677-766摄氏度。
hag-35b含银35%	等同于美标aws bag-35，是银、铜、锌合金，中等熔化温度，接头有较好韧性，可焊铜合金、钢等材料。熔点621-732摄氏度。
hag-35sn含银35%	等同于国标bag34cuznsn，是银、铜、锌、锡合金，中等熔化温度，有较好的流动性，用于铁素体和非铁素体钢的焊接。熔点620-730摄氏度。
hag-40b含银40%	是银、铜、锌、合金，具有较好的流动性、渗透性和韧性，熔点677-732摄氏度。
hag-40bni含银40%	是银、铜、锌、镍合金，等同于美标aws bag-4，具有较好的抗蚀性、适用于不锈钢和镍基合金及碳化钨的焊接，熔点670-780摄氏度。
hag-40bsn含银40%	等同于美标aws bag-28，是银、铜、锌、锡合金，有很好的流动性，用于铁素体钢的焊接效果尤其理想，熔点650-710摄氏度。
hag-45b含银45%	等同于美标aws bag-5、国标bag45cuzn及I303,是银、铜、锌、合金，综合性能好，有较好的韧性和渗透性，常用于机电、食品机械及表面光洁度要求较高零部件的钎焊。熔点645-680摄氏度。
hag-45bsn含银45%	等同于美标aws bag-36，是银、铜、锌、锡合金，性能同45b但熔化温度比45b低。熔点645-680摄氏度。

hag-50b含银50%	等同于美标aws bag-6、国标bag50cuzn及I304,是银、铜、锌合金，适用于电子、食品承受振动载荷场合下材料的焊接，熔点690-775摄氏度。
hag-50bni含银50%	等同于美标aws bag-24、是银、铜、锌、镍合金，无镉，最适用于不锈钢钎焊，提防腐能力。熔点660-707摄氏度。
hag-56bsn含银56%	等同于美标aws bag-7、国标bag56cuznsn及I321是银、铜、锌、锡合金，具有熔点低、渗透性和韧性优良的优点，最适用于不锈钢钎焊。熔点618-652摄氏度。

【银基焊条】成份及用途简介：

银基焊条牌号	主要成分%	熔点	用途
hl301银基焊条	ag 10 cu 53 zn余量	820	主要用于钢及钢合金，钢及硬质合金。
hl302银基焊条	ag 25 cu 45 zn余量	750	主要用于钢合金，钢及不锈钢，都有良蚀性和导电性能。
hl303银基焊条	ag 45 cu 30 zn余量	650	熔点较低，有良好的侵流性和填满间隙缝光洁，耐冲击性好。用于铜合金，铜。
hl303 f银基焊条	ag 45 cu 30 zn余量	660	钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等
hl304银基焊条	ag 50 cu34 zn余量	630	主要性能和hl303银基焊条基本相同。
hl306银基焊条	ag 65 cu 20 zn余量	680	主要用于铜及铜合金钢，不锈钢，等电
hl307银基焊条	ag 72 cu 26 zn余量	750—800	主要用于制造电子管，真空容器件及电食品器皿，仪表，波导和电气设备等多合铜及镍设备。

hl308银基焊条	ag 75 cu 22 zn余量	770	主要用于制造电子管，真空容器件及电等多用途，适合铜及镍设备。
hl312银基焊条	ag40.cu.zn.cd	595-605	钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等
hl313银基焊条	ag50.cu.zn.cd	625-635	钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等
hl321银基焊条	ag56.cu.zn.sn	615-650	钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等
hl323银基焊条	ag30.cu.zn.sn	665-755	钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等
hl325银基焊条	ag45.cu.zn.sn	645-685	钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等
hl326银基焊条	ag38.cu.zn.sn	650-720	钎焊铜及铜合金、钢及不锈钢等