

吨包秤、吨包机、吨袋包装秤

产品名称	吨包秤、吨包机、吨袋包装秤
公司名称	枣庄市三维技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	市中经济开发区长江二路9号
联系电话	15106322189

产品详情

产品介绍：

该系列自动定量包装秤是由：进料机构、称重机构、气动执行机构、夹袋机构、除尘机构、电控部分等组成的一体化包装系统。该系列设备通常用于固体颗粒状物料及粉末物料快速、大容量专业化的定量称重包装，也是目前国际大型软袋包装的必备专用设备。

本设备的现场安装较为灵活方便，可最大限度的因地制宜、合理安排位置，并能结合用户要求与现场实际情况采取特殊的加工制造，以满足使用条件要求，适用范围：该系列产品广泛应用于化工、粮食、饲料等行业。

产品特点：

本产品为二级给料式减量包装设备：

最顶部为一级原始料仓，经给料机将料传至二级料仓即称量斗内，此称量斗设定储量为1吨，经称量斗感应对其内所剩物料的减少数量来完成比较精确的包装作业。

本产品自投放市场以来受到了用户极大地好评。对一些包装重量不规则且包装重量差距特大的用户来讲不仅减少了对场地的占用面积.更节约了资金的投入且节省了人力资源

技术指标：

包装秤型号	dcx-1000-dn-t
称重范围	500-2000公斤/包（常规1000公斤/包）
包装能力	25-40包/小时
称重精度	0.1%
传感器形式	上置式传感器
包装袋容积	600-2000l 宽800-1500mm 高800-2000mm
电源要求	380vac 50hz
气耗功率	3.7kw/h
气源压力	0.5-0.7mpa
空气消耗量	160nl/min

技术特点

启动包装时只需轻触行程开关

包装完毕后自动脱离夹袋器与挂袋机构且无需其他抄作

集粗细加料功能于一体，有效解决了包装过程中对速度。精度的要求

对于包装过程中不同重量的包装袋可自动去皮、清零、具有数据自动修正功能确保精度要求

对于要求检测物料中是否含有金属颗粒时可以在进料口加装金属检测仪

包装袋自动下落后可以由自由辊道（5米以内时适用），动力辊道或皮带输送机输至下一工序

根据要求可以配备抖包功能或灵活调整袋机与挂钩高度

系统具有自动和手动两种操作模式可随意切换