

皮带秤、配料秤、给料机、配料生产线

产品名称	皮带秤、配料秤、给料机、配料生产线
公司名称	枣庄市三维技术有限公司
价格	16000.00/台
规格参数	
公司地址	市中经济开发区长江二路9号
联系电话	15106322189

产品详情

公司生产的计量皮带秤，专用于水泥、化工、冶金等行业的连续称重配料。该给料机装有电子装置和变频调速装置，可在运行中对散状物料进行准确的称重及无级调速，以控制给料量。

工作原理

胶带/螺旋给料机把经过的物料，通过称重秤架进行检测重量，以确定胶带上的物料重量；装在尾部的数字式测速传感器，连续测量给料机的运行速度，该速度传感器的脉冲输出正比于给料机的速度；速度信号与重量信号一起送入给料机控制器，控制器中的微处理器进行处理，产生并显示累计/瞬时流量。该流量与设定流量进行比较，由控制仪表输出信号控制变频器，从而实现定量给料的要求。

给料机

- 皮带给料机采用工字形梁作为主支承架，采用槽钢作为支腿，整体刚度高，稳定性好。主支承架两侧设置皮带防跑偏开关，以防皮带跑偏。
- 为防止跑偏，从动滚筒采用胶面人字形，具有纠偏功能。
- 从动滚筒设有螺旋涨紧装置。
- 独特的裙边胶带，可防止物料向两侧溢出，同时避免物料在头部和尾部滚筒处累积，使称重达到最佳状态。
- 进料口装有料流整形料门，以调节料层厚度。
- 出料口处皮带下部设有刮板，以清除皮带上的附着物，提高称重精度。

称重控制装置

称重装置秤架采用单托辊称重桥架，全悬浮的结构设计稳定可靠，该结构设计用链码标定基本接近实物标定量。

称重控制装置

平台型电子应变传感器，特殊设计的应变补偿。

称重秤架

公司生产的称重式给料机采用无杠杆全悬浮式秤架，结构简单，不需维护。秤架结构保证无物料堆积，因此不会因此产生零点漂移，系统稳定性好。由于秤架采用全悬浮式结构，因此模拟标定的精度更高，往往可以代替实物标定。

精度

称重精度： $\pm 0.5\%$ ，控制精度： $\pm 1\%$

称重控制仪表

前端采用专业给料、配料控制器，该控制器具有通常称重功能外，同时还具有pid调节控制功能。控制器同时提供监测功能，对高、低流量、速度和重量超限报警、故障报警、还具有多路信号输入/输出等功能。

后端采用工控机管理，实现配方和运行过程的后端管理，并实时监控整个过程

测速传感器

采用低速型专用测速传感器，安装在从动滚筒上，防水型外壳设计。

电气控制

包括称重控制仪表、变频控制器、驱动电机控制装置。给料机控制采用变频调速，可实现给料远方起、停和调速操作，并在现场设手动调速装置、手动调零装置。给料机可提供皮带跑偏信号、脉冲累计信号、4-20ma电流信号。